

KOHLER Maschinenbau GMBH ▪ www.kohler-germany.com  
Pressekontakt: Isabell Lehmann ▪ Tel.: +49 7821 6339-157  
E-Mail: Isabell.Lehmann@kohler-germany.com

## **KOHLER positioniert Peak Performer an der Spitze**

Neue Generation der Teilerichtmaschine verarbeitet bis zu 50 % dickere Bleche

*Lahr/Schwarzwald, September 2017 - KOHLER hat die bewährte Teilerichtmaschine Peak Performer umfassend weiterentwickelt und erzielt damit eine signifikante Leistungserhöhung im Richtbereich der Maschinenfamilie. Bei gleicher Streckgrenze des Materials richtet sie jetzt bis zu 50 % dickere Bleche mit der bekannten Präzision und positioniert sich damit mit deutlichem Abstand an der Spitze des Marktes.*

Als ein weltweit führendes Unternehmen für richttechnische Lösungen in der industriellen Blechverarbeitung prägt die KOHLER Maschinebau GmbH mit Sitz im badischen Lahr regelmäßig die Branche durch kundenorientierte Innovationen. Den neusten Fortschritt präsentiert KOHLER mit der Weiterentwicklung der in Serie gefertigten Teilerichtmaschine Peak Performer, die nun bis zu 50 % dickere Bleche richtet. Die neue Generation wartet neben dem erweiterten Arbeitsbereich jetzt mit wendbaren Richtwalzen auf – einem wegweisenden Novum auf dem Markt – sowie mit einem überarbeiteten Antriebskonzept. Mit der bewährten und wirtschaftlichen elektromechanischen Richtspaltregelung GAP-Control und dem intelligenten 4-Punkt-Überlastschutz sorgt die Peak Performer Teilerichtmaschine darüber hinaus in der Blechverarbeitung für höchste Präzision und Effizienz.

### **Wendbare Richtwalzen mit längerer Lebensdauer**

Die wendbaren Richtwalzen der neuen Peak Performer-Generation verlängern die Standzeit der Richtwalzen, insbesondere wenn Maschinen mit vergleichsweise großer Durchlaufbreite schmale Werkstücke richten und die Walzen dabei einseitig überdurchschnittlich beansprucht werden. Die KOHLER-Ingenieure erhöhten die Standzeit der Richtwalzen zusätzlich durch eine spezifische Anordnung der Stützrollen, die die Punktlast auf die Richtwalzen nach dem Wenden verschiebt.

Die Protokollfunktion der Anlage bietet eine tabellarische Darstellung der kumulierten Lastverteilung über die Durchlaufbreite der Teilerichtmaschine. Ein direkter Vergleich der rechten und linken Maschinenseite gibt dem Maschinenführer Hinweise auf den jeweiligen Belastungsgrad der Richtwalzen. So kann er bei Bedarf die Richtwalzen

KOHLER Maschinenbau GMBH ▪ www.kohler-germany.com  
Pressekontakt: Isabell Lehmann ▪ Tel.: +49 7821 6339-157  
E-Mail: Isabell.Lehmann@kohler-germany.com

wenden, um durch eine gleichmäßigere Beanspruchung deren Standzeiten zu verlängern.

## **Neuer Gruppenantrieb reduziert Verschleiß und erhöht den richtbaren Querschnitt deutlich**

Für die Teilerichtmaschinen der Baureihe Peak Performer 80P und größer optimierte KOHLER das Antriebskonzept. Die bisher üblichen, von einem Motor angetriebenen Gelenkwellen wurden durch mehrere Getriebemotoren ersetzt, die nun direkt auf den Richtwalzen angeordnet sind und diese antreiben.

Durch das neue Antriebskonzept reduziert sich der Schlupf der Richtwalzen auf dem Richtgut, das somit oberflächenschonender bearbeitet wird. Insgesamt sinkt die Spannung in der Maschine, was zu weniger Verschleiß sowie einer messbar höheren Energieeffizienz im Antriebsstrang führt. Der direktere Eintrag der Antriebsleistung in die Richtwalzen erhöht zudem die richtbaren Materialquerschnitte, was insbesondere bei breiteren Blechen den Arbeitsbereich deutlich vergrößert. So kann die Peak Performer 80P bis zu 14 mm starke Bleche der Qualität S355 bei einer Breite von 1.500 mm richten.

## **Durch einfache Bedienung schneller zur richtigen Einstellung**

Die Serienausstattung der neuen Peak Performer-Generation umfasst nunmehr ein Multi Finger Touch Display mit einer Bildschirmdiagonale von 10,1 Zoll und einer Auflösung von 1024 x 600 Pixeln (optional 15,6 Zoll bei einer Auflösung von 1368 x 768 Pixeln), dessen Entspiegelungen die Lesbarkeit erheblich verbessert. KOHLER vereinfachte zudem das Bedienkonzept mit dem Ergebnis einer intuitiven Benutzerführung, die den Weg zur gewünschten Einstellung durch weniger notwendige Interaktionen erheblich verkürzt.

Das „Expert Calculation System“ erleichtert und beschleunigt die materialabhängige Justierung der Teilerichtmaschine. Über die bedienerfreundliche Steuerung kann der Maschinenführer gewählte Einstellungen gezielt speichern und wieder abrufen. Die Historie der letzten Einstellungen speichert das System automatisch und ist jederzeit für weitere Optimierungen reproduzierbar.

KOHLER Maschinenbau GMBH ▪ [www.kohler-germany.com](http://www.kohler-germany.com)  
Pressekontakt: Isabell Lehmann ▪ Tel.: +49 7821 6339-157  
E-Mail: [Isabell.Lehmann@kohler-germany.com](mailto:Isabell.Lehmann@kohler-germany.com)

KOHLER bietet als optionale Ausrüstung einen Barcode-Scanner für eine direkte Identifizierung der zu richtenden Teile, beispielsweise über auf Arbeitspapieren angedruckte Bar-Codes. Die Peak Performer ruft dann die zugehörigen Richtparameter automatisch auf und stellt die Achsen entsprechend ein.

## **Remote Diagnostics Interface zur Abfrage von Statusinformationen über IP-Netzwerk**

Eine neu entwickelte Schnittstelle eröffnet einem definierten Nutzerkreis wie beispielsweise der Auftragssteuerung oder der Produktionsleitung des Anwenderunternehmens jederzeit Online-Zugriff auf Status-Informationen der Peak Performer Teilerichtmaschine. So besteht die Möglichkeit, Angaben zur Geschwindigkeit oder zum Nutzungsgrad der Maschine abzurufen oder zu prüfen, wie häufig bestimmte Lastzustände über einen vorgegebenen Zeitraum erreicht wurden.

## **Ausstattungsoption: Kippbarer Auslauftisch**

Die Einlauf- bzw. Auslauftische der Peak Performer sind serienmäßig mit Gleitblechen belegt, über die das Richtgut leicht in die Maschine eingeschoben bzw. ausgegeben wird. Der jetzt als neue Ausstattungsoption erhältliche um 35° kippbare Auslauftisch vereinfacht das Teilehandling beispielsweise beim Richten von Schüttgut. Die gerichteten Teile rutschen nach der Bearbeitung über den gekippten Auslauftisch direkt in die vorgesehenen Behältnisse. Als Alternativen bieten sich hier Förderstrecken wie Rollenbahnen, Transportbänder und Verdrehstationen an.

## **Elektromechanische Richtspaltregelung GAP-Control ohne Hydraulik**

Mit der von KOHLER entwickelten und patentierten elektromechanischen Richtspaltregelung GAP-Control entfällt bei der Peak Performer Teilerichtmaschine die Verwendung von Hydraulikkomponenten. Die direkte Umwandlung von elektrischer Energie in mechanische Bewegung – ohne den sonst üblichen verlustbehafteten Umweg über die Hydraulik – steigert die Wirtschaftlichkeit der Anlage und gleichzeitig ihre Leistungsfähigkeit und Präzision.

KOHLER Maschinenbau GMBH ▪ [www.kohler-germany.com](http://www.kohler-germany.com)  
Pressekontakt: Isabell Lehmann ▪ Tel.: +49 7821 6339-157  
E-Mail: [Isabell.Lehmann@kohler-germany.com](mailto:Isabell.Lehmann@kohler-germany.com)

Die optimierte lastgeregelte Stromaufnahme kann je nach Anwendungsfall durch die Deaktivierungsmöglichkeit von GAP-Control bis auf Null reduziert werden. Im Leerlauf beschränkt sich die Stromaufnahme lediglich auf die Antriebsmotoren der Richtwalzen. In der Summe ermöglicht die geringere Stromaufnahme deutliche Kosteneinsparungen im Vergleich zu Teilerichtmaschinen mit hydraulischer Richtspaltregelung. Zusätzlich sinkt der Wartungsaufwand, da weder offene Fette noch Öle vorhanden sind.

Die energiesparenden und leisen Aktuatoren von GAP-Control regeln über ein reibungsoptimiertes 4-fach-Keilsystem den Richtspalt und halten ihn ohne Vibrationen konstant. Die hohe Steifigkeit und Kraft-Weg-Übersetzung des Systems ermöglichen eine inkompressible und hochpräzise Regelung – auch bei sehr unterschiedlicher und hoher Belastung. Selbst komplexe Richtaufträge mit wechselnden Querschnitten und hochfesten Eigenschaften richtet beispielsweise die Peak Performer 80P bei Materialdicken von bis zu 25 mm zuverlässig auf höchstem Qualitätsniveau. Für die außergewöhnliche Präzision sorgt zudem die hohe Temperaturkonstanz der Maschine.

### **Überlastschutz verhindert Ausschuss und Maschinenschäden**

Das Pflichtenheft der Peak Performer-Weiterentwicklung nannte eine hohe Effizienz und Wirtschaftlichkeit der Anlage, die im Einsatz mechanische Schäden und damit Ausschuss minimiert. Der intelligente 4-Punkt-Überlastschutz der Teilerichtmaschine spricht sekundenschnell über eine direkte Lasterfassung an und stellt sicher, dass Walzenstuhl, Walzen und Motoren ausreichend geschützt sind. Wird die festgelegte Normlast überschritten, passt das System den Plastifizierungsgrad an und verhindert somit Materialausschuss. Droht eine Überlastung, schaltet die Maschine unverzüglich ab und der Walzenstuhl öffnet sich automatisch. So gelingt durch die kontinuierliche und direkte Erfassung der Last eine sicherere und personenunabhängige Überwachung.

# PRESSEINFORMATION

KOHLER Maschinenbau GMBH ▪ www.kohler-germany.com  
Pressekontakt: Isabell Lehmann ▪ Tel.: +49 7821 6339-157  
E-Mail: Isabell.Lehmann@kohler-germany.com

## Pressebilder:



Bild: KOHLER Maschinenbau GmbH

Bildunterschrift: Die neue Generation der Teilerichtmaschine Peak Performer punktet in Sachen Präzision und Effizienz



Bild: KOHLER Maschinenbau GmbH

Bildunterschrift: Schnell zu den gewünschten Einstellungen dank dem Multifinger Touch Display und der intuitiven Benutzerführung

# PRESSEINFORMATION



KOHLER Maschinenbau GMBH ▪ [www.kohler-germany.com](http://www.kohler-germany.com)  
Pressekontakt: Isabell Lehmann ▪ Tel.: +49 7821 6339-157  
E-Mail: [Isabell.Lehmann@kohler-germany.com](mailto:Isabell.Lehmann@kohler-germany.com)



Bild: KOHLER Maschinenbau GmbH

Bildunterschrift: Begutachtung der erzielten Richtqualität

# PRESSEINFORMATION



KOHLER Maschinenbau GMBH ▪ [www.kohler-germany.com](http://www.kohler-germany.com)  
Pressekontakt: Isabell Lehmann ▪ Tel.: +49 7821 6339-157  
E-Mail: [Isabell.Lehmann@kohler-germany.com](mailto:Isabell.Lehmann@kohler-germany.com)



Bild: KOHLER Maschinenbau GmbH

Bildunterschrift: Mit der Teilerichtmaschine Peak Performer lassen sich auch dicke Bleche hochpräzise richten

# PRESSEINFORMATION

KOHLER Maschinenbau GMBH ▪ [www.kohler-germany.com](http://www.kohler-germany.com)  
Pressekontakt: Isabell Lehmann ▪ Tel.: +49 7821 6339-157  
E-Mail: [Isabell.Lehmann@kohler-germany.com](mailto:Isabell.Lehmann@kohler-germany.com)



Bild: KOHLER Maschinenbau GmbH

Bildunterschrift: Einfache Reinigung und Inspektion dank elektromotorischer Reinigungs- und Schnellwechseleinrichtung

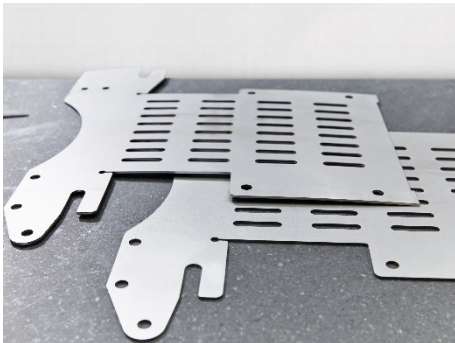
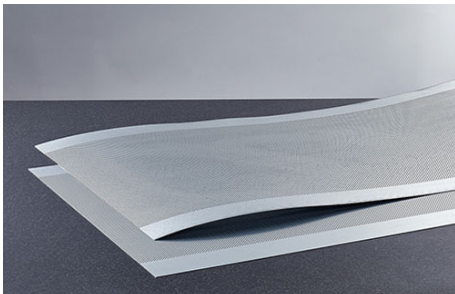


Bild: KOHLER Maschinenbau GmbH

Bildunterschrift: Perfekte Richtergebnisse auch bei schwierigen Geometrien



**Alternativ:**

Bild: KOHLER Maschinenbau GmbH

Bildunterschrift: Perfekte Richtergebnisse auch bei Lochblechen



KOHLER Maschinenbau GMBH ▪ [www.kohler-germany.com](http://www.kohler-germany.com)  
Pressekontakt: Isabell Lehmann ▪ Tel.: +49 7821 6339-157  
E-Mail: [Isabell.Lehmann@kohler-germany.com](mailto:Isabell.Lehmann@kohler-germany.com)

© KOHLER Maschinenbau GmbH, Lahr

Veröffentlichung frei bei Quellenangabe

## **KOHLER Maschinenbau GmbH**

### **Willkommen im Kompetenzcenter Richttechnik!**

Seit über 50 Jahren steht KOHLER für Spitzentechnologie auf dem Gebiet der Richttechnik für die blechverarbeitende Industrie. Das Traditionsunternehmen aus Süddeutschland hat sich stetig zu einem verlässlichen Partner in der Branche entwickelt und beschäftigt ca. 150 Mitarbeiter am Standort im badischen Lahr (Deutschland) und dem Tochterunternehmen in Shanghai (China). Für das Jahr 2017 erwartet KOHLER einen Umsatz von über 25 Mio. Euro und eine Steigerung des Auftragseingangs um über 12% gegenüber dem Vorjahr.

Kernkompetenz ist die Herstellung von Teilerichtmaschinen für die blechverarbeitende Industrie sowie Bandzuführanlagen für Pressen und Stanzautomaten sowie Querteilanlagen beispielsweise für Stahl-Service-Zentren. KOHLER steht für Technologieführerschaft mit einer Vielzahl an durchdachten Lösungen, die neue Maßstäbe setzen. Viele Entwicklungen und Technologien aus dem Hause KOHLER haben sich zu prägenden Impulsen für die gesamte Branche entwickelt. Dieser technische Vorsprung zeigt sich durch mehr als 6500 gebauten Maschinen, die weltweit erfolgreich im Einsatz sind. Das KOHLER Produktprogramm bietet optimale Lösungen von der Einzelmaschine bis zur verketteten und automatisierten Produktionslinie.

Weitere Informationen finden Sie unter [www.kohler-germany.com](http://www.kohler-germany.com)