



ТОЧНАЯ И  
ЭФФЕКТИВНАЯ  
ПРАВКА

**PEAK PERFORMER**  
**СТАНОК ДЛЯ ПРАВКИ**  
**ЗАГОТОВОК**

# ПРАВКА С КОНЛЕР ДЛЯ ПОВЫШЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Точная правка – залог получения ровных листов и заготовок без внутренних напряжений, обеспечивающий лучшие условия для повышения производительности и качества в последующих операциях обработки металла.



## Зачем править?

Независимо от размеров и вида материалов, металлические листы нуждаются в правке после резки в размер. Это связано с тем, что листы без внутренних напряжений обеспечивают основные условия для достижения лучшего качества в последующих производственных операциях сварки, гибки и сборки. Точная правка на многовалковых правильных станках позволяет получить плоские листы без внутренних напряжений.



## Эффективная сварка

Выровненные заготовки обеспечивают более высокую скорость автоматической и ручной сварки за счёт выдерживания постоянного зазора между свариваемыми кромками. Отсутствие внутренних напряжений гарантирует сохранение геометрии заготовок при термическом воздействии во время сварки. Всё это снижает затраты на предварительные операции и повышает точность размеров и повторяемость конечных изделий.



## Повторяемость при гибке

Выровненный материал обеспечивает более постоянное упругое восстановление формы гнутой детали. Напряжения, создаваемые в исходном материале по направлению проката, устраняются путем правки. Это дает два важных преимущества: во-первых, меньше доработки, во-вторых, процесс гибки становится повторяемым, что позволяет автоматизировать производство. Доработка становится делом прошлого!



## Более точная сборка

Плоскостность поверхностей и точность размеров являются важными факторами при сборке. Это связано с тем, что предварительно выпрямленный материал собирается намного быстрее и точнее. Кроме того, такой продукт отличается более высоким качеством как по внешнему виду, так и в техническом плане.

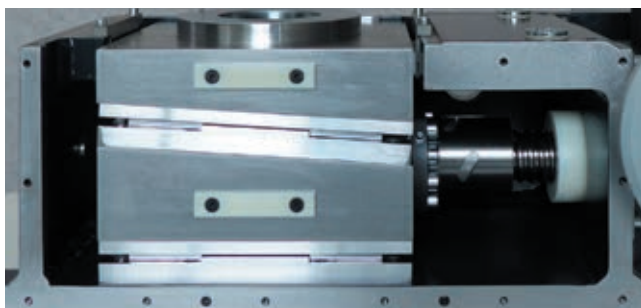
# ИШЕНИЯ

Станок для правки заготовок Peak Performer с электромеханическим регулированием зазора и с полным отсутствием гидравлики в своей конструкции, в очередной раз подтверждает репутацию компании KOHLER как ведущего производителя и поставщика технологий в области оборудования для правки.



#### Экономичность без гидравлики

Peak Performer от KOHLER работает без гидравлических систем, и поэтому сочетает в себе высочайшую точность с максимальной эффективностью и экологичностью. Меньше энергопотребления, меньше технического обслуживания, отсутствие утечек жидкостей и нечувствительность к колебаниям температуры снижают затраты и доводят до максимума экономическую эффективность.



#### Электромеханическое регулирование зазора

Энергосберегающие и бесшумные приводы системы регулирования зазора обеспечивают постоянный зазор благодаря 4-х осевой клиновой системе на роликовых подшипниках. Высокая жесткость и передача усилия со смещением обеспечивают отсутствие перегрузок, высокую скорость и точность регулировки параметров правки при различных нагрузках. Ввиду этого станок может править сложные детали с переменным поперечным сечением, изготовленные из высокопрочных материалов.



#### Усовершенствованная система очистки

Peak Performer оснащен усовершенствованной системой очистки, облегчающей процесс очистки правильных и опорных валков. После подъема верхнего блока валков с помощью электродвигателя возможно поочередное полное выдвижение верхней или нижней кассеты с опорными и правильными валками. Это обеспечивает быстрое и легкое удаление загрязнений.



#### Поворотные правильные валы

Установленные на Peak Performer запатентованные правильные валы с возможностью переворота отличаются надёжностью и длительным сроком службы при правке узких деталей на станках со сравнительно широкой рабочей зоной. Благодаря специальному расположению опорных валков точечная нагрузка в месте контакта с правильными валами смещается после их переворота, что увеличивает срок службы последних.

# БЕСКОМПРОМИССНАЯ ОРИЕНТИРОВАННОСТЬ НА МАКСИМАЛЬНУЮ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Обладая передовыми техническими характеристиками, Peak Performer устанавливает новые стандарты в технологии правки.

Peak Performer — это правильное инвестирование для ориентированных на качество промышленных предприятий самых разных отраслей, в числе которых:

- Тяжелая промышленность и металлургия;
- Автомобилестроение;
- Судостроение;
- Локомотиво и вагоностроение;
- Авиакосмическая отрасль;
- Производство сельхозтехники;
- Производство кухонного, холодильного оборудования и металлической мебели;
- Производство электрооборудования и телекоммуникационных шкафов;
- Производство лифтов;
- Производство металлической тары и автоцистерн;
- Переработка драгоценных металлов;
- Металлоперерабатывающие центры.



**Функция реверса** обеспечивает возможность загрузки и разгрузки машины с одной стороны. После выполнения операции правки автоматически поднимается верхний блок валков, изменяется направление вращения правильных валов, и обрабатываемая деталь возвращается в зону загрузки.



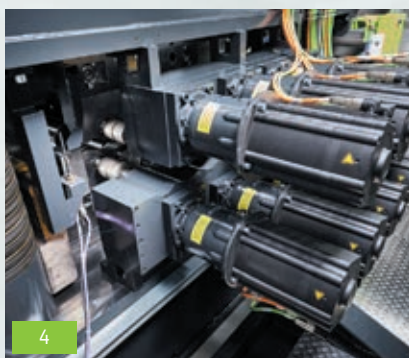
**Усовершенствованная система очистки** упрощает очищение правильных и опорных валков благодаря полностью выдвижной кассете.



**Запатентованные поворотные правильные валы** отличаются устойчивостью и длительным сроком службы при правке узких деталей на станках со сравнительно широкой рабочей зоной.



# ТАЦИЯ НА ДИТЕЛЬНОСТЬ.



**Прямой привод** обладает многочисленными преимуществами: высокая энергоэффективность, пониженный уровень износа правильных валов, низкий уровень шума, большие обрабатываемые толщины, более высокое качество обрабатываемой поверхности, повышенный крутящий момент на правильных валах.



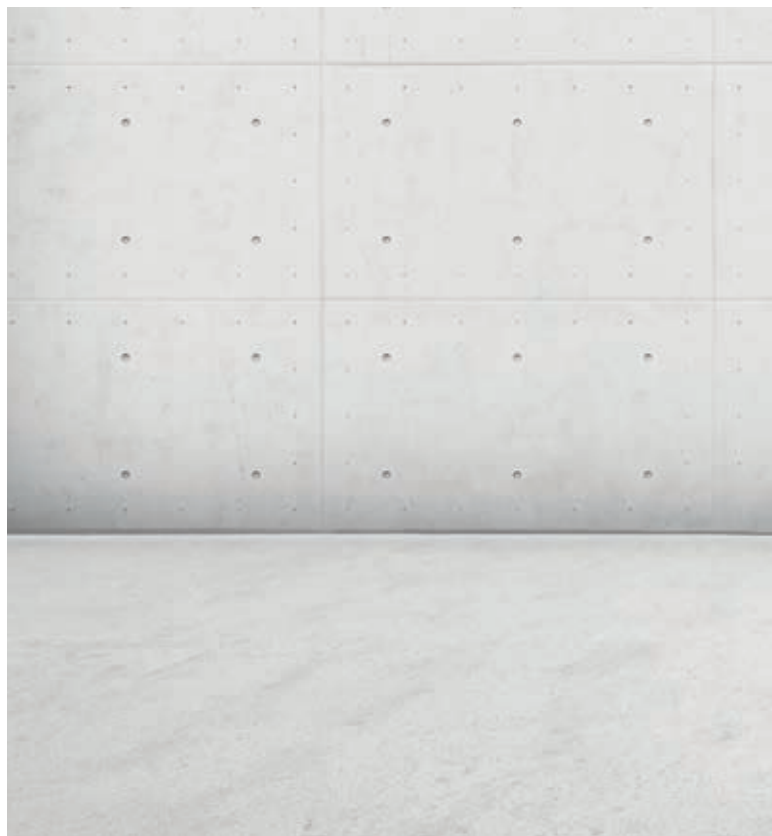
**Интуитивно понятный пользовательский интерфейс** ускоряет процесс ввода настроек для различных материалов на правильном станке. Современный сенсорный дисплей позволяет оператору машины вводить, сохранять и перезагружать параметры правки.



**Широкие опорные ролики** обеспечивают надёжную поддержку правильных валов за счет большой длины линии контакта – около 50% от общей длины правильных валов. Преимущества: высокая надёжность, более высокое прилагаемое усилие, меньший износ валов и высокая повторяемость результатов правки.

# ЛУЧШЕЕ ОТ PEAK PERFORMER

В каждом станке Peak Performer воплощены многолетний опыт и передовые ноу-хау компании KOHLER.



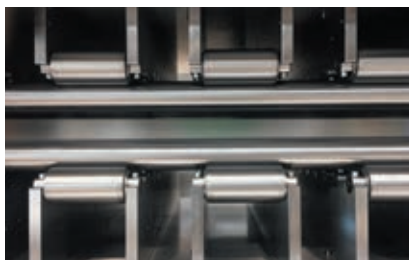
## Совместимость с «Индустрия 4.0»

IP-интерфейс позволяет предварительно заданной группе пользователей в любое время получать доступ к Peak Performer и всей информации о его состоянии в режиме онлайн. Например, информация о скорости правки, степени загрузки станка или о том, как часто за определенный промежуток времени достигались определенные значения нагрузки. Интерфейс также позволяет осуществлять подключение к ERP-системам для обмена данными. Важно отметить, что интерфейс для конкретного приложения настраивается индивидуально совместно с Заказчиком.



## Прямой привод обладает рядом преимуществ

В конструкции правильных станков, начиная с модели Peak Performer 85P, применяется оптимизированная концепция приводов. Правильные валы приводятся в действие мотор-редукторами, а не стандартной раздаточной коробкой и карданными валами. Преимущества: меньший износ валов и ощутимая высокая энергоэффективность. Концепция прямых приводов, за счет большего крутящего момента и раскрытия рабочей зоны станка, позволяет обрабатывать более широкий диапазон толщин, особенно при обработке широкого листового проката.



## Широкие опорные ролики

Для обеспечения надёжной поддержки правильных валов и, следовательно, повторяемости параметров правки, правильные валы почти на 50% от своей длины опираются на широкие опорные валки. Их ширина и фиксация в подшипниках с обеих сторон обеспечивают исключительную concentricity и повышают стабильность правильных валов. Смазка в подшипниках рассчитана на весь срок службы, что исключает необходимость в их техническом обслуживании.



#### Интуитивно понятный пользовательский интерфейс с Экспертной системой генерации программ правки

Модуль вычислений с интеллектуальным пользовательским интерфейсом для предварительного расчета настройки валковой рамы был оптимизирован для машин с PLC управлением. Он генерирует параметры по настройке валковой рамы на основе данных о материале. После ввода толщины листа, предела текучести и требуемой степени пластической деформации рассчитывается точное положение валковой рамы. Затем можно выполнить ручную регулировку для дальнейшей подстройки параметров правки. Недопустимые введенные данные распознаются и отображаются на экране оператора.

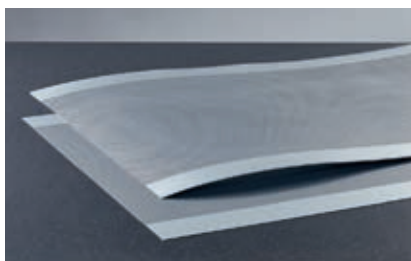


#### Телесервис для PLC функций через Интернет

Сервисный модуль PLC является основным и удобным инструментом для быстрой технической поддержки клиентов. Его можно использовать для отправки журналов и PLC команд, а также запрашивать данные о состоянии машины. Преимущества: предварительная диагностика в случае сбоев в работе системы, быстрая и экономичная настройка программы и установка обновлений.

# МЫ ДЕЛАЕМ ЭТО ДЛЯ ВАС!

KOHLER — ваш профессиональный партнер с широким спектром услуг, адаптированных под ваши задачи.



## Услуги по правке деталей на высшем уровне

Освоение технологии правки заготовок — нелегкая задача. Постоянное повышение требований к точности размеров и плоскостности требуют использования современной техники и глубоких профессиональных знаний. Не у всех есть такие возможности. Хорошая новость: компания KOHLER оказывает услуги по правке заготовок из листового проката толщиной от 0,2 до 40 мм. Для этого у нас есть обрабатывающий центр, оборудованный высокоточными и высокопроизводительными правильными станками.



## Практические консультации

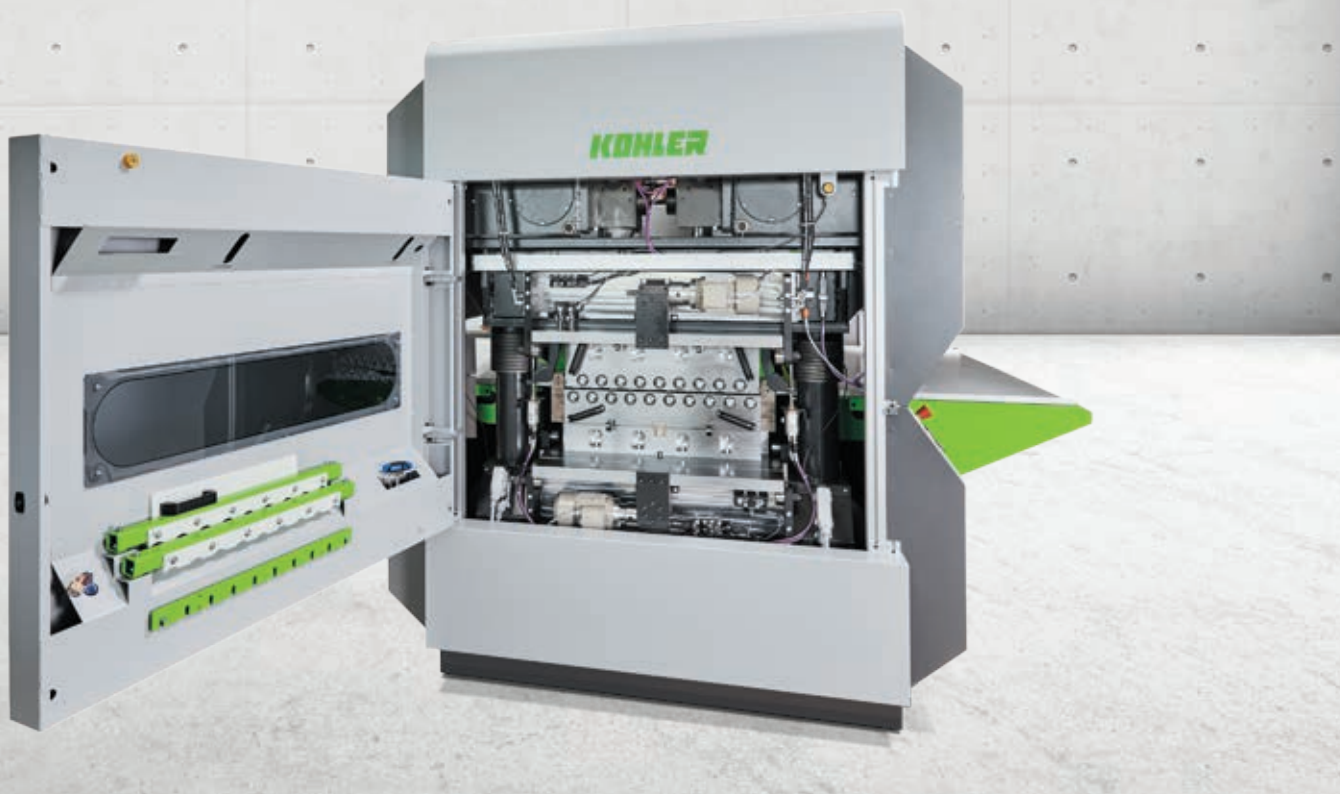
Во многих областях, а в технологии правки особенно, профессиональные консультации являются ключевым фактором для достижения наилучших результатов. Наши опытные специалисты хорошо знают, как обрабатывать заготовки в зависимости от их толщины, геометрии и т.п. Кроме того, какое оборудование KOHLER оптимально подходит для достижения лучших результатов и точного соблюдения допусков. Мы готовы поделиться с Вами этими знаниями в рамках практических консультаций и приглашаем посетить наш обрабатывающий центр.



## Тестовая правка для оптимизации индивидуальных результатов

Компания KOHLER предлагает Вам дополнительную услугу — пробную правку в обрабатывающем центре в городе Лар, которая позволяет проверить достижимость нужных параметров правки и выбрать правильную машину в соответствии с вашими требованиями.





#### **Техническое обслуживание, ремонт и поставка запасных частей**

Поддержание процессов в рабочем состоянии обходится гораздо дешевле, чем их остановка и последующий запуск. Компания KOHLER рекомендует проводить профилактическое техническое обслуживание, чтобы избежать внеплановых простоев машины. Наши сервисные службы также готовы оперативно помочь с ремонтом оборудования. Кроме того, мы в кратчайшие сроки вышлем Вам необходимые компоненты со склада запасных частей и быстроознашивающихся деталей.



#### **Учебные курсы для начинающих в технологии правки**

Прежде чем приступить к правке деталей, необходимо получить глубокие индивидуальные знания основ. Именно такую услугу предлагает вам компания KOHLER. Опытные специалисты по правке объяснят принципы технологии выравнивания, начиная с теории и заканчивая практическими упражнениями. Это поможет вам быстро достичь лучших результатов правки.

# ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель Peak Performer	Макс. ширина материала, мм	Толщина обрабатываемого материала <sup>1</sup> , мм	Усовершенствованная система очистки	Электромеханический контроль зазора	Моторизованная настройка валковой рамы
18P	400	0,2 – 3,5	□	–	□
18P	600	0,2 – 3,5	□	–	□
24P	400	0,3 – 4,5	□	–	□
24P	600	0,3 – 4,5	□	–	□
24P	900	0,3 – 4,5	□	–	□
30P	400	0,4 – 6,5	□	–	□
30P	600	0,4 – 6,5	□	–	□
30P	900	0,4 – 6,5	□	–	□
30P <sup>2</sup>	1300	0,4 – 6,5	□	–	□
45P	400	0,5 – 9,5	□	–	■
45P	600	0,5 – 9,5	□	–	■
45P	900	0,5 – 9,5	□	–	■
45P	1300	0,5 – 9,5	□	–	■
45P <sup>2</sup>	1600	0,5 – 9,5	□	–	■
60P	600	0,6 – 17	□	□	■
60P	900	0,6 – 17	□	□	■
60P	1300	0,6 – 17	□	□	■
60P <sup>2</sup>	1600	0,6 – 17	□	□	■
60P	2000	0,6 – 17	□	□	■
85P	900	1,0 – 28	□	□	■
85P	1300	1,0 – 28	□	□	■
85P	1600	1,0 – 28	□	□	■
85P <sup>2</sup>	2000	1,0 – 28	□	□	■
100P	900	1,0 – 33	□	■	■
100P	1300	1,0 – 33	□	■	■
100P	1600	1,0 – 33	□	■	■
100P <sup>2</sup>	2000	1,0 – 33	□	■	■
100P	2500	1,0 – 33	□	■	■
130P	900	1,6 – 44	□	■	■
130P	1300	1,6 – 44	□	■	■
130P	1600	1,6 – 44	□	■	■
130P	2000	1,6 – 44	□	■	■
130P	2500	1,6 – 44	□	■	■
150P	1300	2,0 – 54	□	■	■
150P	1600	2,0 – 54	□	■	■
150P	2000	2,0 – 54	□	■	■
150P	2500	2,0 – 54	□	■	■
150P	3000	2,0 – 54	□	■	■
190P	1600	2,5 – 66	□	■	■
190P	2000	2,5 – 66	□	■	■
190P	2500	2,5 – 66	□	■	■
190P	3000	2,5 – 66	□	■	■
190P	3500	2,5 – 66	□	■	■

<sup>1</sup> - предел текучести материала 220 Н/мм<sup>2</sup> (220 МПа / 32,000 PSI).      <sup>2</sup> - с опцией роликовой гибки.

■ – Базовая комплектация;      □ – Опция.

Все станки укомплектованы стандартной системой очистки и могут быть опционально оснащены усовершенствованной системой очистки.

# КОHLER ПРИГЛАШАЕТ ВАС!

Наша компания является пионером и ведущим поставщиком технологий в области правки.

КОHLER разрабатывает и производит правильные станки и линии по обработке рулонного металла, в том числе для автоматических штамповочных линий, а также линии правки и поперечной резки для металлоперерабатывающих центров, предприятий машиностроительной, автомобильной и других отраслей промышленности. В нашем обрабатывающем центре, оборудованном по последнему слову техники, мы выполняем тестовую правку и правку листового проката на контрактной основе. При сопровождении и консультировании мы всегда учитываем потребности клиентов и для каждого находим индивидуальное решение.

Являясь технологическим лидером, мы устанавливаем стандарты в отрасли с помощью инновационных решений, таких как концепция прямого привода, отказ от гидравлических систем в конструкции наших правильных машин. Правильные станки KOHLER обеспечивают оптимальные параметры правки, повышая качество и производительность при обработке листового проката. Благодаря высокой эффективности и долговечности машины KOHLER демонстрируют высокую рентабельность в долгосрочной перспективе. Сниженное потребление энергии и ресурсов способствует защите окружающей среды.

Наша штаб-квартира и производственные мощности расположены в городе Лар на юге Германии, а другие представительства — в Шанхае (Китай), Москве (Россия) и Солт-Лейк-Сити (США). За 60 лет компания KOHLER успешно реализовала более 6700 образцовых проектов по всему миру. Как лидер рынка мы всегда ориентируемся на потребности наших клиентов при разработке решений и ведении проектов и неизменно стремимся к долгосрочному плодотворному сотрудничеству.



---

Россия - ООО «ВИНТЕРШТАЙГЕР»  
ул. Кржижановского 14к3  
117218 Москва, Россия  
Телефон: +7 495 645-84-91  
Эл. почта: [cis@kohler-germany.com](mailto:cis@kohler-germany.com)

---

**KOHLER Maschinenbau GmbH**  
Einsteinallee 7  
77933 Lahr, Germany  
Телефон: +49 7821 6339 - 0  
Факс: +49 7821 62585  
[info@kohler-germany.com](mailto:info@kohler-germany.com)  
[www.kohler-germany.com](http://www.kohler-germany.com)