KOHLER
COMPETENCE CENTER
LEVELING

ТОЧНАЯ И ЭФФЕКТИВНАЯ ПРАВКА

PEAK PERFORMER СТАНОК ДЛЯ ПРАВКИ ЗАГОТОВОК

Part of
WINTERSTEIGER
Group

ПРАВКА С KOHLER ДЛЯ ПОВЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Точная правка – залог получения ровных листов и заготовок без внутренних напряжений, обеспечивающий лучшие условия для повышения производительности и качества в последующих операциях обработки металла.

Зачем править?
Независимо от размеров и вида материалов, металлические листы нуждаются в правке после резки в размер. Это связано с тем, что листы без внутренних напряжений обеспечивают основные условия для достижения лучшего качества в последующих производственных операциях сварки, гибки и сборки. Точная правка на многовалковых правильных станках позволяет получить плоские листы без внутренних напряжений.

Эффективная сварка
Выровненные заготовки обеспечивают более высокую скорость автоматической и ручной сварки за счёт выдерживания постоянного зазора между свариваемыми кромками. Отсутствие внутренних напряжений гарантирует сохранение геометрии заготовок при термическом воздействии во время сварки. Всё это снижает затраты на предварительные операции и повышает точность размеров и повторяемость конечных изделий.

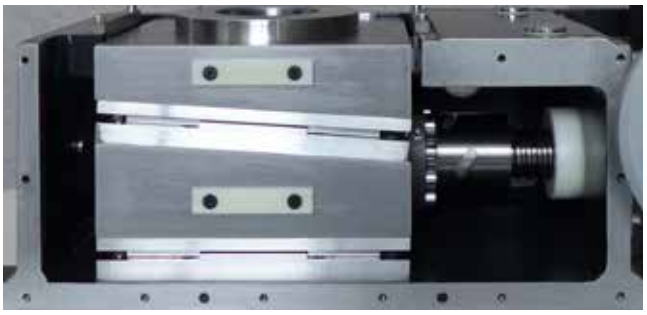
Повторяемость при гибке
Выровненный материал обеспечивает более постоянное упругое восстановление формы гнутой детали. Напряжения, создаваемые в исходном материале по направлению проката, устраняются путем правки. Это дает два важных преимущества: во-первых, меньше доработки, во-вторых, процесс гибки становится повторяемым, что позволяет автоматизировать производство. Доработка становится делом прошлого!

Более точная сборка
Плоскостность поверхностей и точность размеров являются важными факторами при сборке. Это связано с тем, что предварительно выпрямленный материал собирается намного быстрее и точнее. Кроме того, такой продукт отличается более высоким качеством как по внешнему виду, так и в техническом плане.

ШЕНИЯ

Станок для правки заготовок Peak Performer с электромеханическим регулированием зазора и с полным отсутствием гидравлики в своей конструкции, в очередной раз подтверждает репутацию компании KOHLER как ведущего производителя и поставщика технологий в области оборудования для правки.

Экономичность без гидравлики
Peak Performer от KOHLER работает без гидравлических систем, и поэтому сочетает в себе высочайшую точность с максимальной эффективностью и экологичностью. Меньше энергопотребления, меньше технического обслуживания, отсутствие утечек жидкостей и нечувствительность к колебаниям температуры снижают затраты и доводят до максимума экономическую эффективность.



Электромеханическое регулирование зазора
Энергосберегающие и бесшумные приводы системы регулирования зазора обеспечивают постоянный зазор благодаря 4-х осевой клиновой системе на роликовых подшипниках. Высокая жесткость и передача усилия со смещением обеспечивают отсутствие перегрузок, высокую скорость и точность регулировки параметров правки при различных нагрузках. Ввиду этого станок может править сложные детали с переменным поперечным сечением, изготовленные из высокопрочных материалов.

Усовершенствованная система очистки
Peak Performer оснащен усовершенствованной системой очистки, облегчающей процесс очистки правильных и опорных валков. После подъема верхнего блока валков с помощью электродвигателя возможно поочередное полное выдвижение верхней или нижней кассеты с опорными и правильными валками. Это обеспечивает быстрое и легкое удаление загрязнений.

Поворотные правильные валы
Установленные на Peak Performer запатентованные правильные валы с возможностью переворота отличаются надёжностью и длительным сроком службы при правке узких деталей на станках со сравнительно широкой рабочей зоной. Благодаря специальному расположению опорных валков точечная нагрузка в месте контакта с правильными валами смещается после их переворота, что увеличивает срок службы последних.

БЕСКОМПРОМИССНАЯ ОРИЕН
МАКСИМАЛЬНУЮ ПРОИЗВО

Обладая передовыми техническими характеристиками, Peak Performer устанавливает новые стандарты в технологии правки.

Peak Performer — это правильное инвестирование для ориентированных на качество промышленных предприятий самых разных отраслей, в числе которых:

— Тяжелая промышленность и металлургия;
— Автомобилестроение;
— Судостроение;
— Локомотиво и вагоностроение;
— Авиакосмическая отрасль;
— Производство сельхозтехники;
— Производство кухонного, холодильного оборудования и металлической мебели;
— Производство электрооборудования и телекоммуникационных шкафов;
— Производство лифтов;
— Производство металлической тары и автоцистерн;
— Переработка драгоценных металлов;
— Металлоперерабатывающие центры.

Функция реверса обеспечивает возможность загрузки и разгрузки машины с одной стороны. После выполнения операции правки автоматически поднимается верхний блок валков, изменяется направление вращения правильных валов, и обрабатываемая деталь возвращается в зону загрузки.

Усовершенствованная система очистки упрощает очищение правильных и опорных валков благодаря полностью выдвижной кассете.

Запатентованные поворотные правильные валы отличаются устойчивостью и длительным сроком службы при правке узких деталей на станках со сравнительно широкой рабочей зоной.

ТАЦИЯ НА ДИТЕЛЬНОСТЬ.

Прямой привод обладает многочисленными преимуществами: высокая энергоэффективность, пониженный уровень износа правильных валов, низкий уровень шума, большие обрабатываемые толщины, более высокое качество обрабатываемой поверхности, повышенный крутящий момент на правильных валах.

Интуитивно понятный пользовательский интерфейс ускоряет процесс ввода настроек для различных материалов на правильном станке. Современный сенсорный дисплей позволяет оператору машины вводить, сохранять и перезагружать параметры правки.

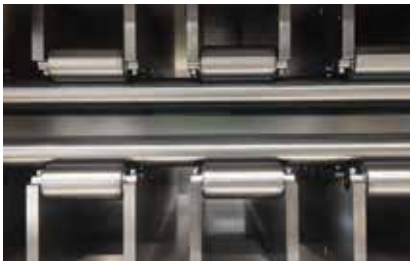
Широкие опорные ролики обеспечивают надёжную поддержку правильных валов за счет большой длины линии контакта – около 50% от общей длины правильных валов. Преимущества: высокая надёжность, более высокое прилагаемое усилие, меньший износ валов и высокая повторяемость результатов правки.

ЛУЧШЕЕ ОТ PEAK PERFORMER

В каждом станке Peak Performer воплощены многолетний опыт и передовые ноу-хау компании KOHLER.

Совместимость с «Индустрия 4.0»
IP-интерфейс позволяет предварительно заданной группе пользователей в любое время получать доступ к Peak Performer и всей информации о его состоянии в режиме онлайн. Например, информация о скорости правки, степени загрузки станка или о том, как часто за определенный промежуток времени достигались определенные значения нагрузки. Интерфейс также позволяет осуществлять подключение к ERP-системам для обмена данными. Важно отметить, что интерфейс для конкретного приложения настраивается индивидуально совместно с Заказчиком.

Прямой привод обладает рядом преимуществ
В конструкции правильных станков, начиная с модели Peak Performer 80P, применяется оптимизированная концепция приводов. Правильные валы приводятся в действие мотор-редукторами, а не стандартной раздаточной коробкой и карданными валами. Преимущества: меньший износ валов и ощутимая высокая энергоэффективность. Концепция прямых приводов, за счет большего крутящего момента и раскрытия рабочей зоны станка, позволяет обрабатывать более широкий диапазон толщин, особенно при обработке широкого листового проката.



Широкие опорные ролики
Для обеспечения надёжной поддержки правильных валов и, следовательно, повторяемости параметров правки, правильные валы почти на 50% от своей длины опираются на широкие опорные валки. Их ширина и фиксация в подшипниках с обеих сторон обеспечивают исключительную концентричность и повышают стабильность правильных валов. Смазка в подшипниках рассчитана на весь срок службы, что исключает необходимость в их техническом обслуживании.

Интуитивно понятный пользовательский интерфейс с Экспертной системой генерации программ правки

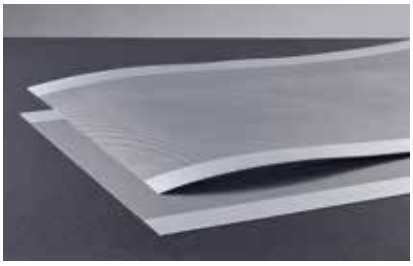
Модуль вычислений с интеллектуальным пользовательским интерфейсом для предварительного расчета настройки валковой рамы был оптимизирован для машин с PLC управлением. Он генерирует параметры по настройке валковой рамы на основе данных о материале. После ввода толщины листа, предела текучести и требуемой степени пластической деформации рассчитывается точное положение валковой рамы. Затем можно выполнить ручную регулировку для дальнейшей подстройки параметров правки. Недопустимые введенные данные распознаются и отображаются на экране оператора.

Телесервис для PLC функций через Интернет

Сервисный модуль PLC является основным и удобным инструментом для быстрой технической поддержки клиентов. Его можно использовать для отправки журналов и PLC команд, а также запрашивать данные о состоянии машины. Преимущества: предварительная диагностика в случае сбоев в работе системы, быстрая и экономичная настройка программы и установка обновлений.

МЫ ДЕЛАЕМ ЭТО ДЛЯ ВАС!

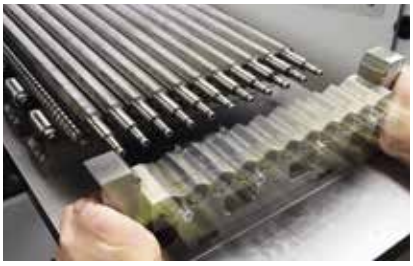
KOHLER – ваш профессиональный партнер с широким спектром услуг, адаптированных под ваши задачи.



Услуги по правке деталей на высшем уровне
Освоение технологии правки заготовок — нелегкая задача. Постоянное повышение требований к точности размеров и плоскостности требуют использования современной техники и глубоких профессиональных знаний. Не у всех есть такие возможности. Хорошая новость: компания KOHLER оказывает услуги по правке заготовок из листового проката толщиной от 0,2 до 40 мм. Для этого у нас есть обрабатывающий центр, оборудованный высокоточными и высокопроизводительными правильными станками.

Практические консультации
Во многих областях, а в технологии правки особенно, профессиональные консультации являются ключевым фактором для достижения наилучших результатов. Наши опытные специалисты хорошо знают, как обрабатывать заготовки в зависимости от их толщины, геометрии и т.п. Кроме того, какое оборудование KOHLER оптимально подходит для достижения лучших результатов и точного соблюдения допусков. Мы готовы поделиться с Вами этими знаниями в рамках практических консультаций и приглашаем посетить наш обрабатывающий центр.

Тестовая правка для оптимизации индивидуальных результатов
Компания KOHLER предлагает Вам дополнительную услугу — пробную правку в обрабатывающем центре в городе Лар, которая позволяет проверить достижимость нужных параметров правки и выбрать правильную машину в соответствии с вашими требованиями.



Техническое обслуживание, ремонт и поставка запасных частей
Поддержание процессов в рабочем состоянии обходится гораздо дешевле, чем их остановка и последующий запуск. Компания KOHLER рекомендует проводить профилактическое техническое обслуживание, чтобы избежать внеплановых простоев машины. Наши сервисные службы также готовы оперативно помочь с ремонтом оборудования. Кроме того, мы в кратчайшие сроки вышлем Вам необходимые компоненты со склада запасных частей и быстроизнашивающихся деталей.

Учебные курсы для начинающих в технологии правки
Прежде чем приступить к правке деталей, необходимо получить глубокие индивидуальные знания основ. Именно такую услугу предлагает вам компания KOHLER. Опытные специалисты по правке объяснят принципы технологии выравнивания, начиная с теории и заканчивая практическими упражнениями. Это поможет вам быстро достичь лучших результатов правки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель Peak Performer	Макс. ширина материала, мм	Толщина обрабатываемого материала*, мм	Усовершенствованная система очистки	Электромеханический контроль зазора	Моторизованная настройка валковой рамы
18P	400	0,2 – 3,5	□	–	□
18P	600	0,2 – 3,5	□	–	□
24P	400	0,3 – 4,0	□	–	□
24P	600	0,3 – 4,0	□	–	□
24P	900	0,3 – 4,0	□	–	□
30[2]	1250	0,2 – 3,0	□	–	■
30P	400	0,4 – 6,0	□	–	□
30P	600	0,4 – 6,0	□	–	□
30P	900	0,4 – 6,0	□	–	□
30P	1300	0,4 – 6,0	□	–	□
40[2]	1500	0,3 – 6,0	□	–	■
40P	400	0,4 - 8,0	□	–	■
40P	600	0,4 - 8,0	□	–	■
40P	900	0,4 - 8,0	□	–	■
40P	1300	0,4 - 8,0	□	–	■
40P	1600	0,4 - 8,0	□	–	■
50[2]	1500	0,4 – 8,5	□	■	■
50P	600	0,6 – 16	□	■	■
50P	900	0,6 – 16	□	■	■
50P	1300	0,6 – 16	□	■	■
50P	1600	0,6 – 16	□	■	■
50P	2000	0,6 – 15	□	■	■
80[2]	2500	1,0 – 15	□	■	■
80 PE	900	1,0 – 25	□	■	■
80 PE	1300	1,0 – 25	□	■	■
80 PE	1600	1,0 – 25	□	■	■
80 PE	2000	1,0 – 25	□	■	■
80 P	900	1,0 - 28	□	■	■
80 P	1300	1,0 - 28	□	■	■
80 P	1600	1,0 - 28	□	■	■
80 P	2000	1,0 - 28	□	■	■
80 P	2500	1,0 - 28	□	■	■
120P	900	1,6 – 40	□	■	■
120P	1300	1,6 – 40	□	■	■
120P	1600	1,6 – 40	□	■	■
120P	2000	1,6 – 40	□	■	■
120P	2500	1,6 – 40	□	■	■
150P	900	2,0 – 50	□	■	■
150P	1300	2,0 – 50	□	■	■
150P	1600	2,0 – 50	□	■	■
150P	2000	2,0 – 50	□	■	■
150P	2500	2,0 – 50	□	■	■
180P	1600	2,5 – 65	□	■	■
180P	2000	2,5 – 65	□	■	■
180P	2500	2,5 – 65	□	■	■
180P	3000	2,5 – 65	□	■	■
180P	3500	2,5 – 65	□	■	■

* - предел текучести материала 250 Н/мм² (250 МПа / 36,000 PSI). [2] - с опцией роликовой гибки.

■ – Базовая комплектация; □ – Опция.

Все станки укомплектованы стандартной системой очистки и могут быть опционально оснащены усовершенствованной системой очистки.

KOHLER ПРИГЛАШАЕТ ВАС!

Наша компания является пионером и ведущим поставщиком технологий в области правки.

KOHLER разрабатывает и производит правильные станки и линии по обработке рулонного металла, в том числе для автоматических штамповочных линий, а также линии правки и поперечной резки для металлоперерабатывающих центров, предприятий машиностроительной, автомобильной и других отраслей промышленности. В нашем обрабатывающем центре, оборудованном по последнему слову техники, мы выполняем тестовую правку и правку листового проката на контрактной основе. При сопровождении и консультировании мы всегда учитываем потребности клиентов и для каждого находим индивидуальное решение.

Являясь технологическим лидером, мы устанавливаем стандарты в отрасли с помощью инновационных решений, таких как концепция прямого привода, отказ от гидравлических систем в конструкции наших правильных машин. Правильные станки KOHLER обеспечивают оптимальные параметры правки, повышая качество и производительность при обработке листового проката. Благодаря высокой эффективности и долговечности машины KOHLER демонстрируют высокую рентабельность в долгосрочной перспективе. Сниженное потребление энергии и ресурсов способствует защите окружающей среды.

Наша штаб-квартира и производственные мощности расположены в городе Лар на юге Германии, а также дополнительная производственная площадка — в городе Шанхай (Китай). За 56 лет компания KOHLER успешно реализовала более 6500 образцовых проектов по всему Миру. Как лидер рынка мы всегда ориентируемся на потребности наших клиентов при разработке решений и ведении проектов и неизменно стремимся к долгосрочному плодотворному сотрудничеству.

artindustrial.com

KOHLER на YouTube

Kohler Maschinenbau GmbH
Einsteinallee 7
77933 Lahr, Germany
Телефон: +49 7821 6339 - 0
Факс: +49 7821 62585
info@kohler-germany.com
www.kohler-germany.com