



STÜCK FÜR STÜCK  
BESSER ABSCHNEIDEN!

## SCHNEIDLINIEN

„WENN WIR EIN ZIEL  
ERREICHT HABEN,  
FRAGEN WIR UNS  
SOFORT NACH DEM  
NÄCHSTEN“.



# INHALT

<b>Das Streben nach Spitzenleistungen</b>	05
Die deutsche Ingenieurskunst als Referenzpunkt	
<b>Auf höchstem technischen Niveau zu neuen Zielen</b>	06
Weil ideale Lösungen niemals Standard-Lösungen sind	
<b>Individualisierung und die Freiheit zu wählen</b>	08
Schneidlinien aller Art für verschiedenste Aufgaben	
<b>Wenn die Peripherie ins Zentrum rückt</b>	10
Erstklassige Anlagenkomponenten und durchdachte Konfiguration	
<b>Scheren nach Art der Anwendung</b>	12
Optimale Scherentechnologie im Fokus	
<b>Immer die sauberste Lösung</b>	16
Reinigung von Bändern und Platinen	
<b>Stapelanlagen im Hightech-Format</b>	18
Weil KOHLER alles aus einer Hand bietet	
<b>Wenn es um den Lebenszyklus einer Anlage geht</b>	20
Ein spezialisiertes Team für Service und Wartung	
<b>Willkommen im Kompetenzzentrum Richttechnik!</b>	22
Spezialistentum von der Richttechnik bis zur Peripherie	





---

# NUR WER NACH SPITZENLEISTUNGEN STREBT, KANN MASSSTÄBE SETZEN.

---

WER DIE DEUTSCHE INGENIEURSKUNST ZUM REFERENZPUNKT SEINER ARBEIT ERHEBT, MACHT SCHON VIELES RICHTIG. DIE VIEL INTERESSANTERE FRAGE ABER LAUTET: GEHT ES NOCH BESSER? BESSER ALS MADE IN GERMANY? ALS TRADITIONSUNTERNEHMEN HABEN WIR UNS SCHON VOR MEHR ALS 50 JAHREN EINE KLARE ANTWORT DARAUFGEGEBEN: JA!

Deshalb gelten wir heute nicht nur als Pionier im Bereich Richttechnik, sondern auch als technologischer Marktführer und Problemlöser, der Maschinen mit einem konkurrenzlos hohen Individualisierungsgrad baut. „Nichts von der Stange, alles im Interesse unserer Kunden“, so lautet einer unserer zentralen Leitgedanken. Wobei wir unter „alles“ auch Handling, Schneiden, Waschen und Stapeln verstehen. Diese Universalität, das hohe Kompetenzniveau unserer Mitarbeiter sowie unsere badische Ingenieurskunst stellen wir bei kompletten Automatisierungslösungen unter Beweis. Lösungen, die aus einem breiten Prozess- und Anwenderwissen resultieren, das KOHLER seinen Kunden selbstverständlich auch in Form umfassender Beratungsleistungen zur Verfügung stellt.

Dies ergibt in Summe das, was Sie sich von einem Partner im so sensiblen Hightech-Bereich Richttechnik völlig zu Recht erwarten: technologisch führende Hochleistungsrichtmaschinen!

**Willkommen im Kompetenzcenter Richttechnik!**



# UNSERE LÖSUNGEN FÜHREN ZU IHREN ZIELEN.

MIT INDIVIDUELL KONZIPIERTEN SCHNEIDLINIEN AUF HÖCHSTEM TECHNISCHEM NIVEAU BEREITEN WIR IHREN ZIELEN UND WÜNSCHEN DEN WEG.

Bis weit über die Grenzen Deutschlands hinaus steht KOHLER für maßgeschneiderte richttechnische Lösungen im industriellen Fertigungsprozess. Mit ein Grund für diese internationale Reputation sind auch unsere Schneidlinien. Ein Bereich, in dem wir seit Jahrzehnten federführend tätig sind.

#### Spezialist für hochglänzende Oberflächen

Es liegt allerdings nicht nur an unserer Erfahrung, warum vor allem Stahlservice-Center sowie Automobil- bzw. LKW-Hersteller in diesem Bereich auf KOHLER vertrauen. Darüber hinaus gründet dieses Vertrauen auf unserer speziellen Expertise bei hochglänzenden Oberflächen sowie auf der Fähigkeit, jede Schneidlinie samt Peripherie an individuelle Material-, Qualitäts-, Präzisions- und Budgetanforderungen anzupassen.

Die Evaluierung individueller Bedarfsituationen erfolgt durch intensive Beratungsgespräche, die sich an einer zentralen Fragestellung orientieren: Was braucht der Kunde wirklich? Am Ende des Realisierungsprozesses stehen Schneidlinien mit zentralen Vorteilsaspekten. Die wichtigsten sind: geringe Rüst- und Nebenzeiten, lange Lebensdauer, maximale Flexibilität bei Materialverarbeitung, Banddicken und -breiten, geringer Platzbedarf durch optimale Raumnutzung und viele mehr.



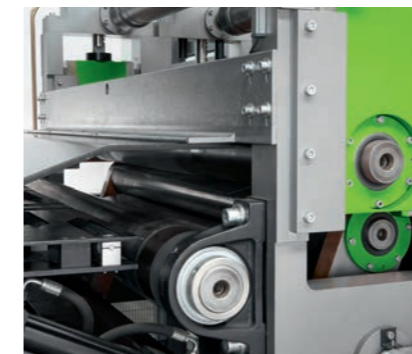
— Querteilanlage mit Vakuumstapler für hochempfindliche Bleche

## ÖKONOMISCH

- Die solide Ausführung der KOHLER-Maschinen garantiert einen hohen Investitionsschutz.
- KOHLER steht für platzsparende und energieeffiziente Bauweise von Maschinen.



— Richtaggregat



— Anbiegegerüst

## SPEZIALIST UND VORREITER

- Das vollständige Produktportfolio umfasst den Kernbereich der Richttechnik und der dazugehörigen Peripherie.
- KOHLER beherrscht die Richttechnik von der konzeptionellen Auslegung, über die Installation und Inbetriebnahme bis hin zur Wartung.
- KOHLER ist der Spezialist und Vorreiter bei Hochkantrichtanlagen.



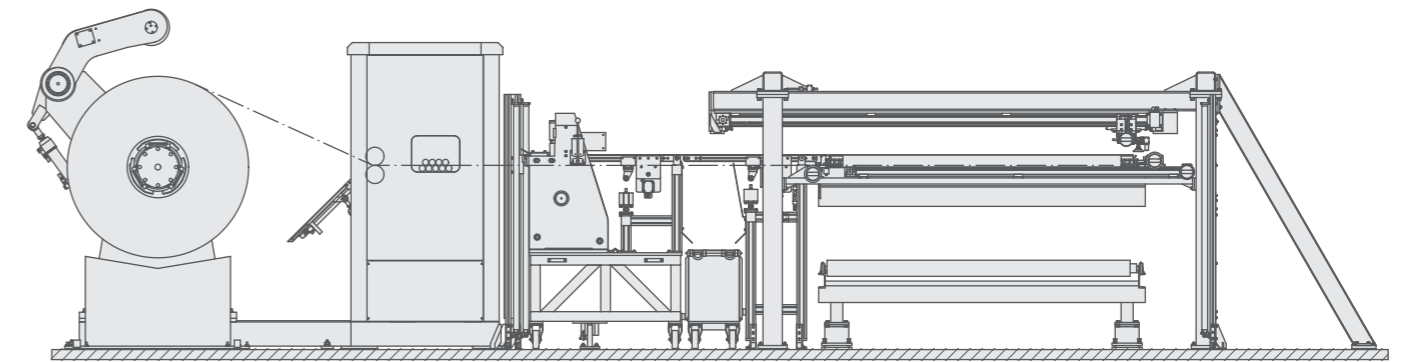
# INDIVIDUALISIERUNG BASIERT AUF DER FREIHEIT ZU WÄHLEN.

## SCHNEIDLINIEN IN UNTERSCHIEDLICHEN KONFIGURATIONEN VON KOHLER ERFÜLLEN SO GUT WIE ALLE ANFORDERUNGEN.

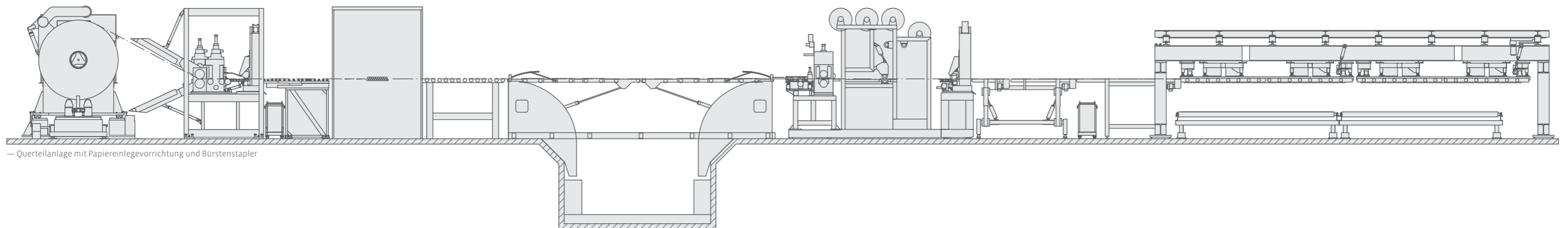
Was der Kunde von KOHLER bekommt, ist das, was er wirklich braucht. Konsequenterweise gilt dieser einfache und doch so anspruchsvolle Grundsatz auch bei Schneidlinien und allen Komponenten, die bei solch komplexen Anlagen zum Einsatz kommen. Die Bandbreite an Möglichkeiten zur Individualisierung ist groß. Speziell hier versteht es KOHLER, eine Vielzahl angereicherter Komponenten optimal zu verketteten und zu automatisieren. Intelligente Steuerungskonzepte gewährleisten die reibungslose Kommunikation der Baueinheiten.

### Integration von Fremdprodukten

Die Vielfalt an Wahlmöglichkeiten bei Schneidlinien beginnt schon bei der Wahl des Anlagentyps. Querteilanlagen schneiden und stapeln Platinen. Längsteilanlagen schneiden das Band längs und wickeln es mit unterschiedlichen Bandbreiten wieder auf. Besäumanlagen wiederum schneiden die Randwellen an den beiden Längskanten. Danach können, wie bei Querteilanlagen, Platinen geschnitten und gestapelt werden. Besonders wichtig: Unabhängig vom Typ der Anlage integriert KOHLER Fremdprodukte (z. B. Schweißmaschinen, Messsysteme, Beölungsanlagen, Schnittstellen zu Warenwirtschaftssystemen) in die gesamte Peripherie einer Schneidlinie.



— Querteilanlage mit Vakuumstapler



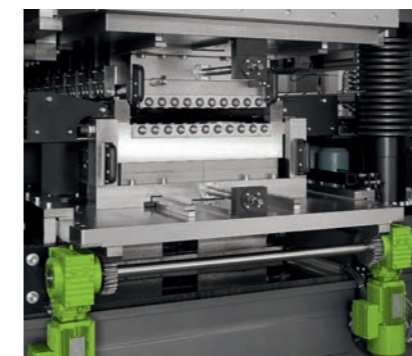
— Querteilanlage mit Papiereinlegevorrichtung und Bürstenstapler



— Querteilanlage für Aluminium



— Ausgefahrener Walzenstuhl



— Walzenstuhl

## OPTIMALE RICHTTECHNISCHE LÖSUNGEN

- KOHLER ist Spezialist für richttechnische Lösungen bei industriellen Fertigungsprozessen.
- KOHLER verfügt über ein breites und bewährtes Produktspektrum.
- KOHLER perfektioniert den gesamten Richtprozess – von einzelnen Blechteilen bis hin zu vollautomatisierten Lösungen.

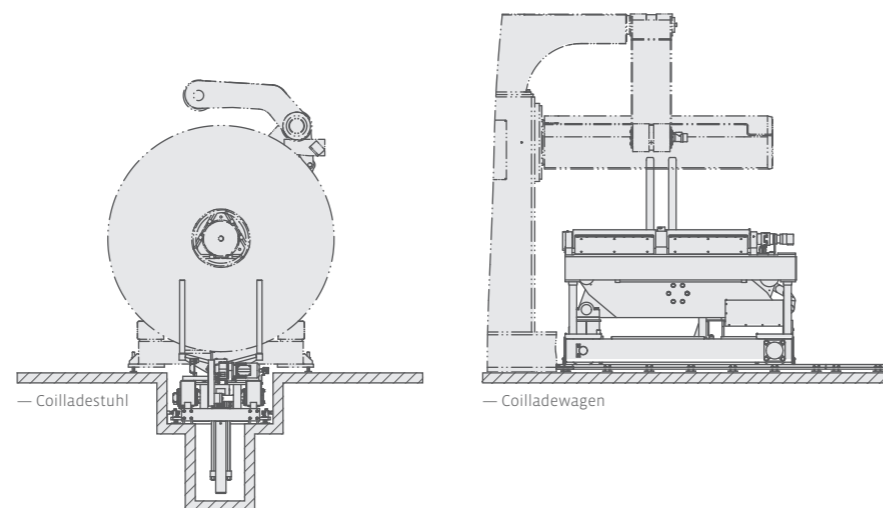
# WEIL DIE PERIPHERIE ETWAS ZENTRALES IST.

OB EINE SCHNEIDLINIE AM ENDE DEN URSPRÜNGLICH GENAU DEFINIERTEN ANSPRÜCHEN ENTSPRICHT, HÄNGT VON ZAHLREICHEN ANLAGENKOMPONENTEN SOWIE IHRER INTELLIGENTEN KONFIGURATION AB.

Nicht alle diese Elemente stehen automatisch im Fokus der Aufmerksamkeit, sondern liegen in der Peripherie. KOHLER rückt sie konsequent ins Zentrum, weil sie einen großen Beitrag zum Qualitäts- und Effizienzoptimum leisten. Ein Optimum, das bei KOHLER ganz selbstverständlich ist.

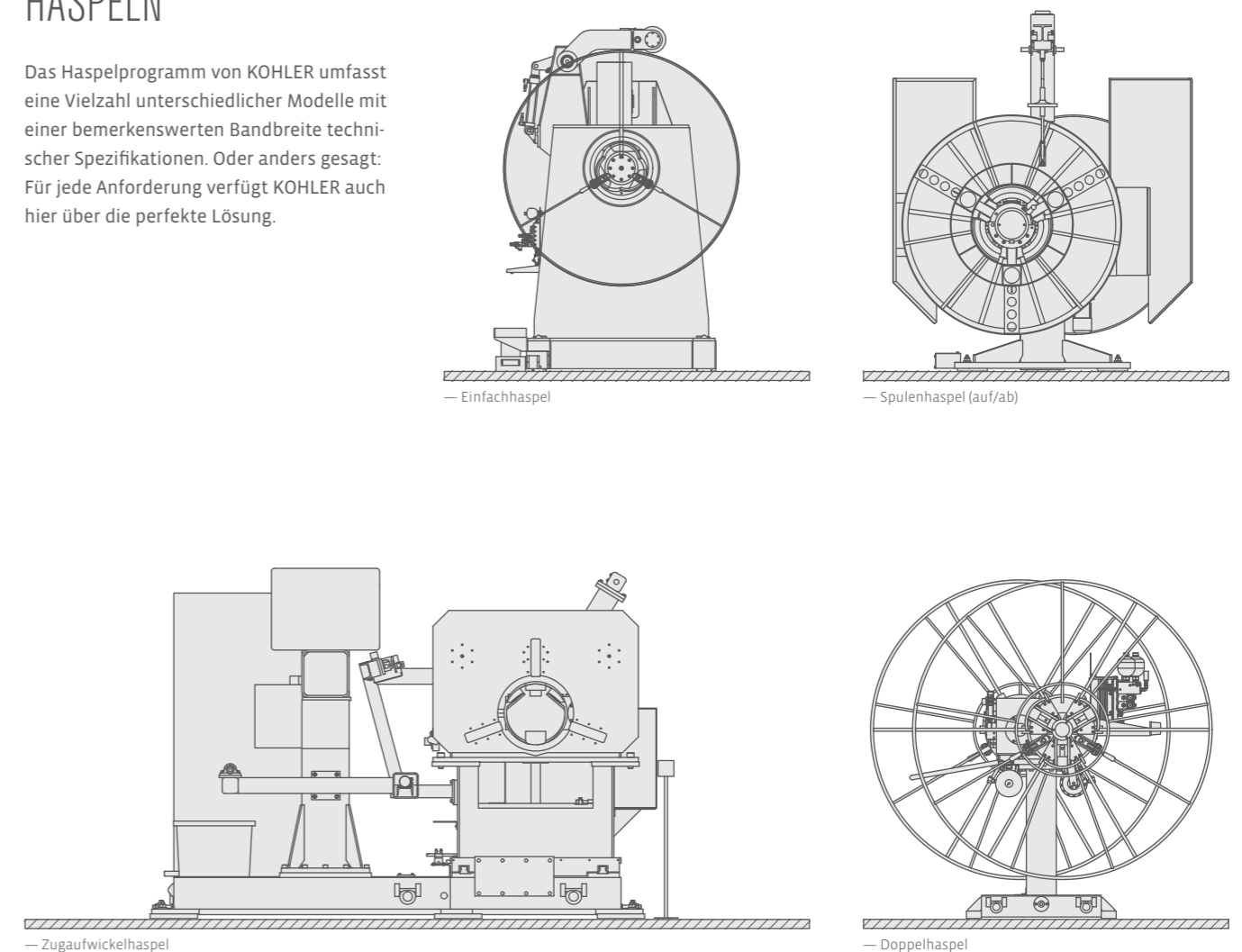
## COILHANDLING

In punktgenauer Übereinstimmung mit dem zuvor analysierten Kundenwunsch und den räumlichen Gegebenheiten verwenden wir unterschiedliche Technologien für die Zuführung der Coils zur Bandanlage: Coilladestuhl, Coilladewagen mit Querfahreinrichtung, Coilladewagen mit Querfahreinrichtung für 2 Coils, Coillager.



## HASPELN

Das Haspelprogramm von KOHLER umfasst eine Vielzahl unterschiedlicher Modelle mit einer bemerkenswerten Bandbreite technischer Spezifikationen. Oder anders gesagt: Für jede Anforderung verfügt KOHLER auch hier über die perfekte Lösung.



## EIN STARKER PARTNER

- KOHLER erschließt neue Lösungswege, indem das Know-how des technischen Marktführers mit dem hohen Anwendungs- und Prozesswissen aus unterschiedlichen Industrien unter einem Dach vereint wird.
- KOHLER ist der Partner für Richttechniklösungen, die Kunden das Potenzial zu neuen Produktionsverfahren ermöglichen.



— Coilladewagen vor Haspel



— Abwickelseite einer Doppelhaspel



— Einfach Abwickelhaspel mit Fahrwerk

# SCHEREN NACH ART DER ANWENDUNG.

NEBEN DEM RICHTEN IST DAS SCHNEIDEN DIE ZENTRALE UND ZUGLEICH NAMENSGEBENDE HAUPTKOMPONENTE EINER SCHNEIDLINIE. IM FOKUS STEHT DIE OPTIMALE SCHERENTECHNOLOGIE.

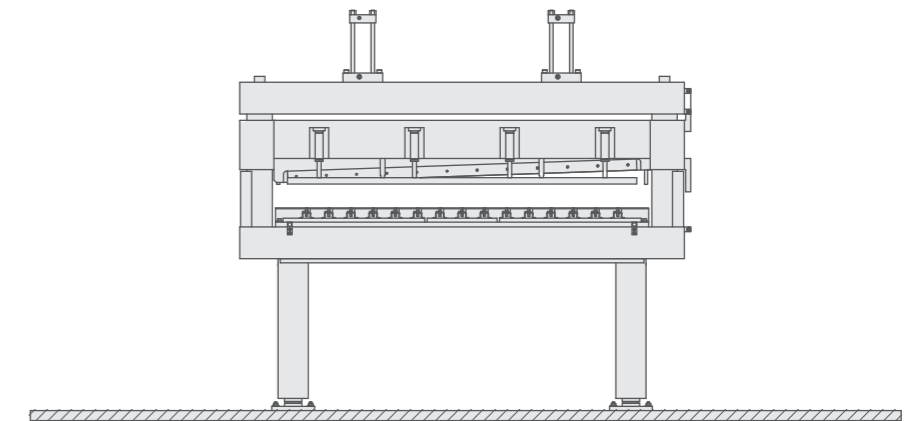
Die scherenspezifische Spitzenposition von KOHLER manifestiert sich einerseits in der Qualität der Scheren. Andererseits in der Breite und Tiefe des Produktprogrammes, das Scheren für jeden Anwendungsfall enthält. Das Sortiment reicht von Schopfscheren über Hochleistungsquerteilscheren für große Hubzahlen bis 120 Hübe/min bis hin zu Längsteilscheren.

Typisch für das technologische Potenzial und die ausdifferenzierte Bedarfsorientierung von KOHLER ist die optionale Verfügbarkeit einer automatischen Schnittwinkel- und Hubverstellung. ‚Automatisch‘ lautet auch das Stichwort für den Schnittpalt, der sich in Relation zur Banddicke von selbst einstellt. Die Vorteile: exakte Schnittgenauigkeit der Bleche sowie ein gratarmer Schnitt.

Neben den nachfolgenden Scherenkonzepten hat KOHLER auch einige Sonderscheren im Programm, die bei speziellen Konfigurationen und Kundenwünschen eingesetzt werden können. Dazu zählt unter anderem eine Spezialkreissäge, die für den Schnitt von Aluminiumtafeln eingesetzt wurde. Diese Schnittkante wird für den weiteren Produktionsprozess benötigt. Darüber hinaus hat KOHLER eine Rollenmesserschere für dünnes Aluminiumband entwickelt, die einen schnellen Trennschnitt garantiert.

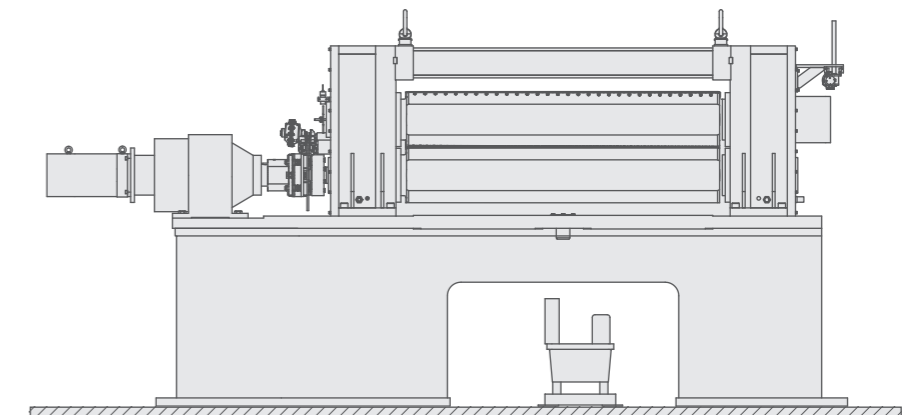
## SCHOPFSCHEREN

Schopfscheren zum Schneiden nicht maßhaltiger Bandanfänge und Bandenden in Querrichtung gibt es bei KOHLER in unterschiedlichen Ausführungen.



## TROMMELSCHEREN

Trommelscheren schneiden Coils in Querrichtung im Durchlaufverfahren mit hohen Bandgeschwindigkeiten. Weitere Features: vorwählbare Abschnittslängen und Schnittpalteinrichtung.



## INGENIEURSKUNST

— KOHLER löst jede richttechnische Herausforderung seiner Kunden mit Begeisterung.



— Querteilschere

## EINFACHER

— KOHLER bietet den Kunden alles aus einer Hand und reduziert damit Schnittstellen im Richtprozess und der dazugehörigen Peripherie.



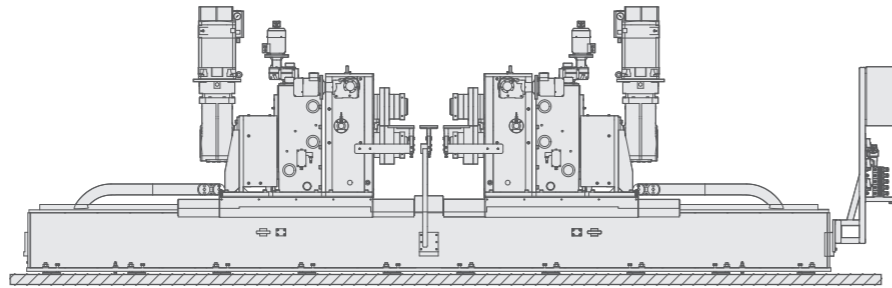
— Trommelschere



# SCHEREN NACH ART DER ANWENDUNG.

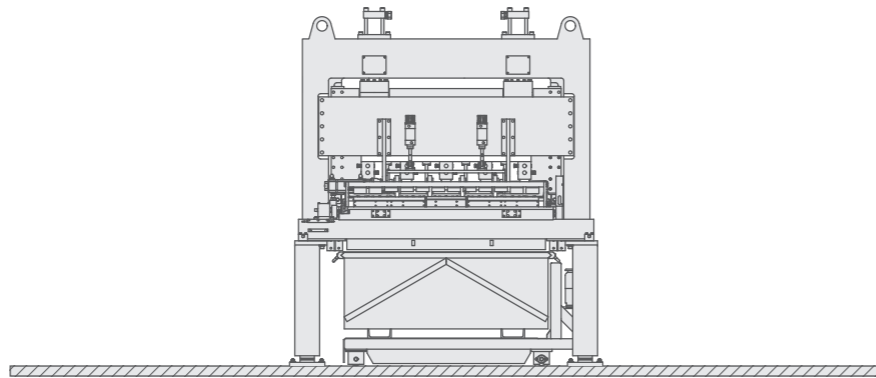
## BESÄUMSCHEREN

Besäumscheren von KOHLER überzeugen durch höchste Genauigkeit beim beidseitigen Besäumen durchlaufender Bänder. Sie verfügen über eine automatische Schnittspalt- und Schnitttiefeinstellung sowie über eine ebenfalls automatische Einstellung der Bandbreite.



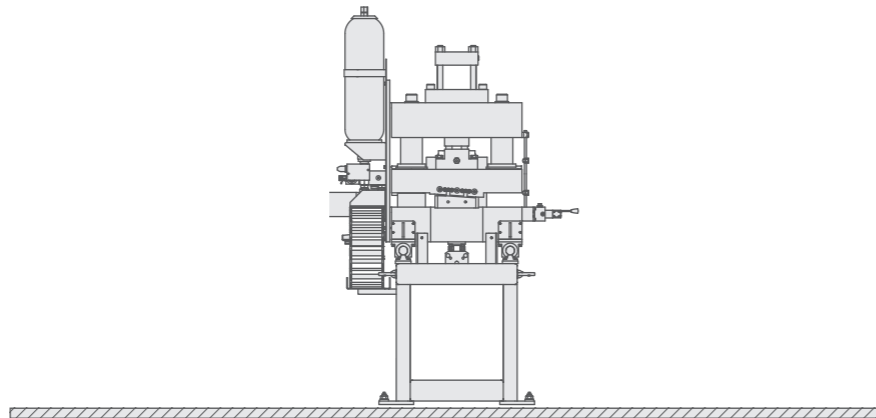
## HOCHLEISTUNGSQUERTEILSCHERE

Die Hochleistungsquerteilscheren schneiden maßhaltige Platinen in Querrichtung im Start-Stopp-Betrieb. Ideal für große Hubzahlen bis 120 Hübe/min verfügen sie über eine automatische Schnittwinkel-, Schnittspalt- und Hubzahlverstellung und über vorwählbare Abschnittlängen.



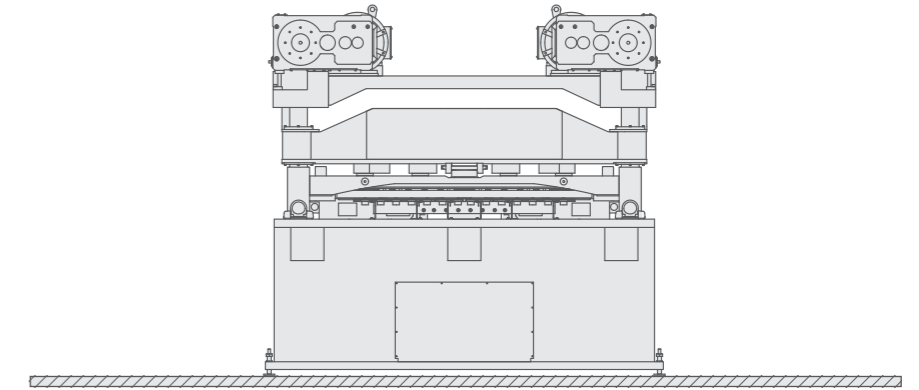
## FLIEGENDE SCHEREN

Als fliegende Scheren bezeichnet man auf Schlitten geführte Querteilscheren zum Schneiden vom Coil in Querrichtung und im Durchlaufverfahren.



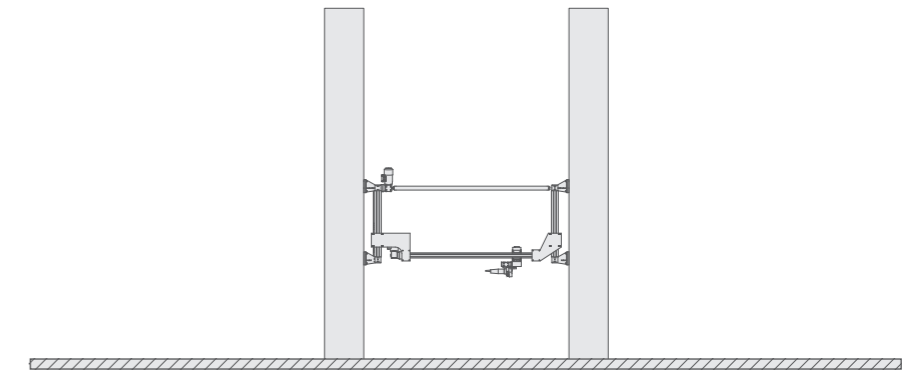
## SCHWENKSCHEREN

Schwenscheren schneiden trapezförmige oder rhombusförmige Platinen. Mit Sonderwerkzeugen sind auch Bogen- bzw. Formschnitte möglich. Schwenscheren von KOHLER sind Hochleistungsscheren, die sich für hohe Hubzahlen eignen.



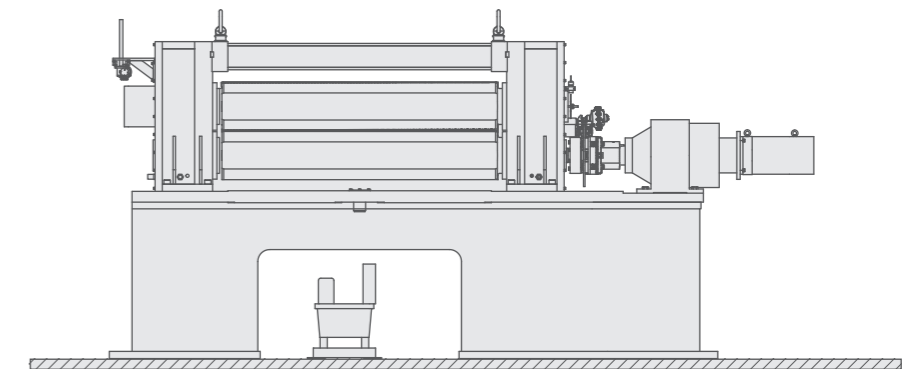
## BANDTRENNER

Diese preiswerte Alternative zur Schopfschere dient vorwiegend zum Schneiden von Aluminiumbändern bzw. für Trennungen von Walzungen oder für Schopfschnitte in Querrichtung.



## EXZENTERSCHEREN

Exzentralscheren für große Hubzahlen bis 150 Hübe/min dienen zum kontinuierlichen Schneiden von durchlaufenden Bändern in Querrichtung. Die Scheren verfügen über eine automatische Schnittspalt- und Schnitttiefeinstellung.



## DIE SICHERHEIT DES PIONIERS

- KOHLER bietet die Beständigkeit und Sicherheit des Pioniers in der Richttechnik.
- Die äußerst solide Ausführung der KOHLER-Maschinen garantiert einen hohen Investitionsschutz.
- KOHLER garantiert für die Funktionalität der Richttechniklösung und die lange Verfügbarkeit von Ersatzteilen.



— Querteilschere



— Schwenschere



— Hochleistungsquerteilschere



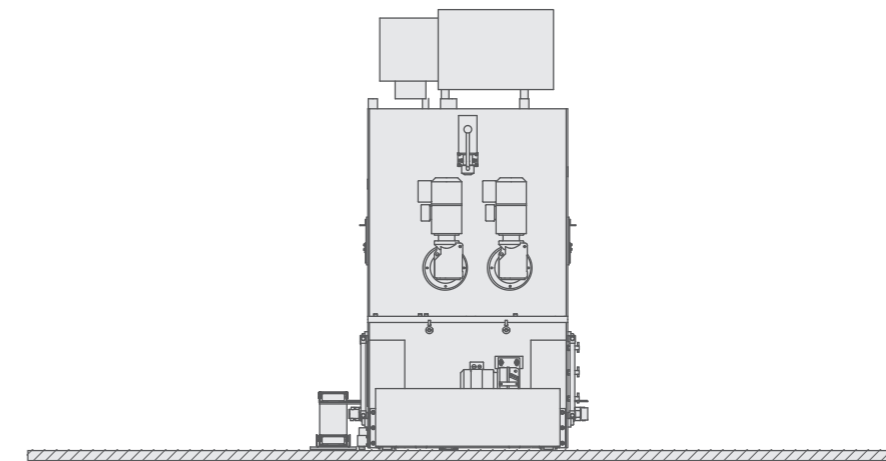
# REINHEIT MIT BAND- UND PLATINENWASCHMASCHINEN.

ALS TECHNISCHER MARKTFÜHRER IN DER RICHTTECHNIK BEGEGNET KOHLER AUCH SCHMUTZ UND ABLAGERUNGEN AUF BÄNDERN UND PLATINEN AUF ÄUSSERST WIRKUNGSVOLLE ART UND WEISE.

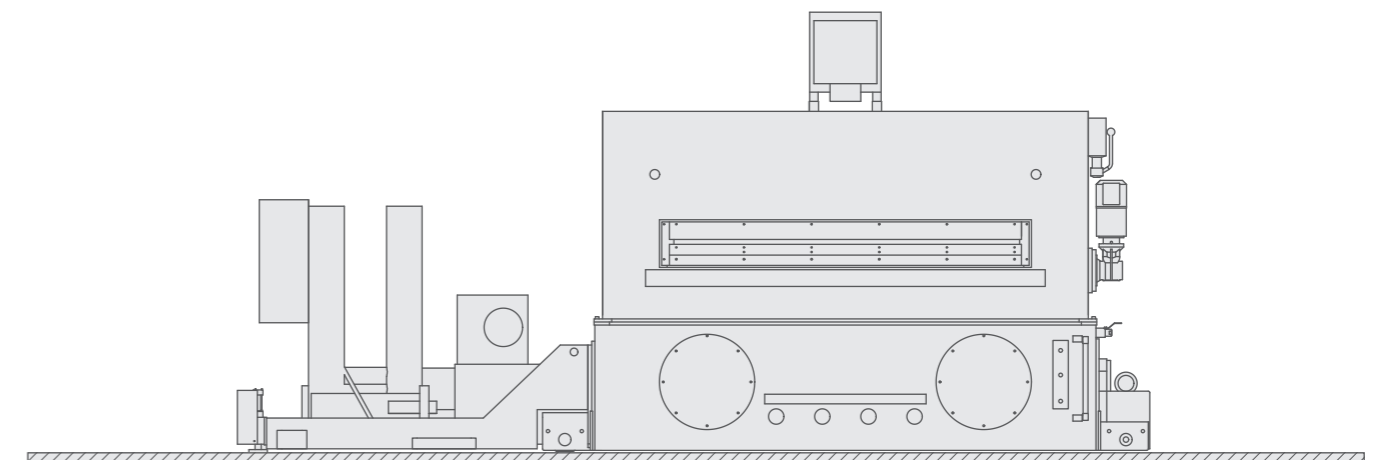
Vor allem wenn es um die Produktion hochwertiger Pressteile geht, erweist sich Sauberkeit auf Bändern und Platinen als besonders wichtig. Tatsächlich verkürzt das Reinigen und Entfetten des Bandes bzw. der Platinen die Standzeiten und verbessert die Produktivität und Qualität der nachfolgenden Prozesse. Umgekehrt schützt gezielte Beölung das Material vor Oxidation.

Sowohl die Band- wie auch Platinenwaschmaschinen von KOHLER übernehmen diese so wichtigen Aufgaben in KOHLER-typisch gründlicher und effizienter Manier. Die Reihenfolge lautet: waschen, bürsten und abquetschen. Am Ende verlässt die Platine bzw. das Band die Maschine mit einem einstellbaren Film aus Waschöl auf der Ober- und Unterseite.

Beide Maschinentypen verarbeiten Bandmaterial aus unbeschichtetem, beschichtetem, verzinktem und lackiertem Stahl. Und zwar unabhängig davon, ob es vom Coil abgewickelt wird oder ob es sich um einzelne Blechteile mit unterschiedlichen Bandbreiten handelt. Weiterer Vorteil: Beide Typen können flexibel auch innerhalb der Bandanlage vor oder nach der Richtmaschine platziert werden.



— Seitenansicht einer Bandwaschmaschine



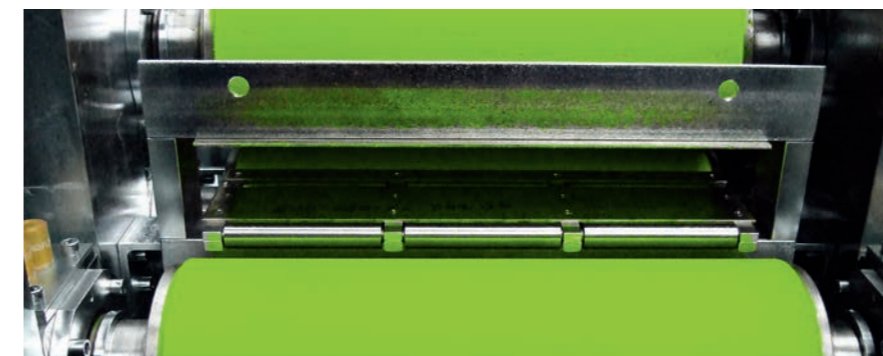
— Frontansicht einer Bandwaschmaschine

## AUFWERTUNG

- KOHLER ist Experte in der Modernisierung von eigenen und fremden Maschinen sowie Anlagen.
- KOHLER bietet komplette Automatisierungslösungen inklusive der Integration von Fremdprodukten.



— Auslaufseite einer Waschmaschine



— Quetschwalzen



— Seitenansicht Waschmaschine

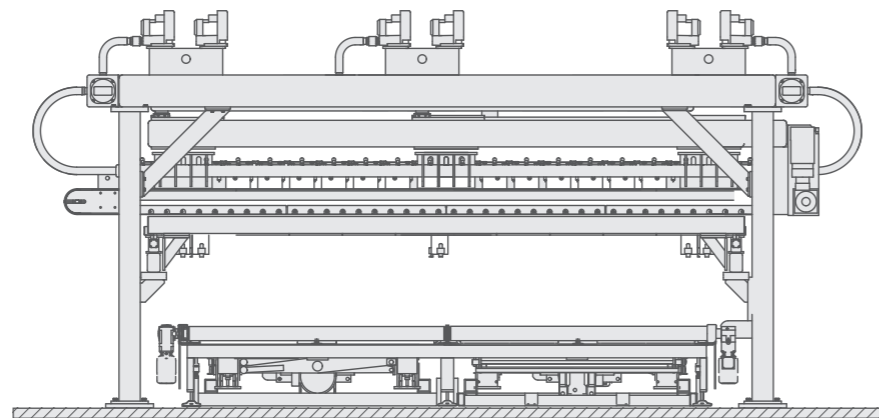
# STAPELANLAGEN IM HIGHTEC H-FORMAT.

WEIL KOHLER SEINEN KUNDEN ALLES AUS EINER HAND BIETET, SIND AUCH VERSCHIEDENE STAPELANLAGEN FIXER BESTANDTEIL DER SCHNEIDLINIEN-KONZEPTE DES DEUTSCHEN RICHTTECHNIK-PIONIERS.

Grundsätzlich schichten Stapelanlagen die zu Tafeln geschnittenen Bänder unterschiedlicher Dicken, Breiten und Längen kantengerade und markierungsfrei übereinander. Stapelanlagen von KOHLER erfüllen diese Aufgabe auf äußerst sichere und garantiert kratzfreie Art und Weise. Für dieses schonende Abstackeln von Produktionsteilen stehen je nach Material unterschiedliche Technologien zur Verfügung.

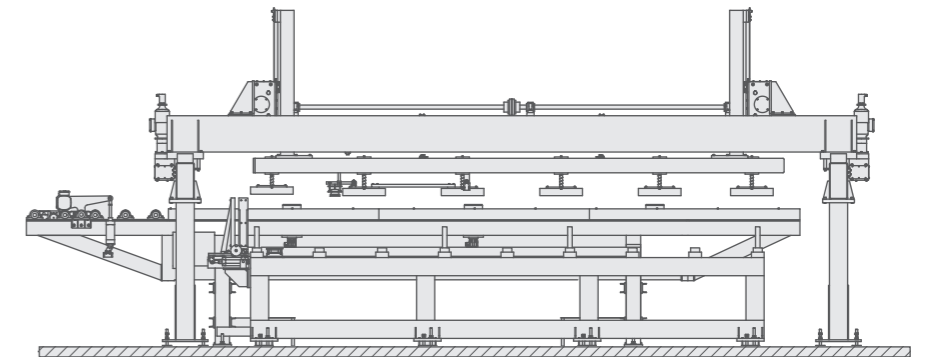
## VAKUUMSTAPLER

Der Vakuumstapler überzeugt mit hohen Taktzahlen bei dünnen, empfindlichen, ferritischen oder nichtferritischen Platinen bzw. Werkstoffen.



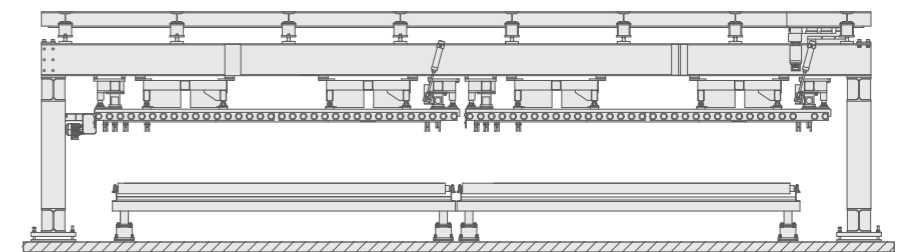
## TRAVERSENSTAPLER

Traversenstapler von KOHLER kommen bei größeren Teilengewichten und geringen Taktzahlen zum Einsatz. Typische Leistungsmerkmale sind: Stapelung oder Mehrfachstapelung auch quer zur Bandlaufrichtung. Ausführung mit Magneten für magnetische Werkstoffe sowie mit Vakuumsauger für nicht magnetische Materialien.



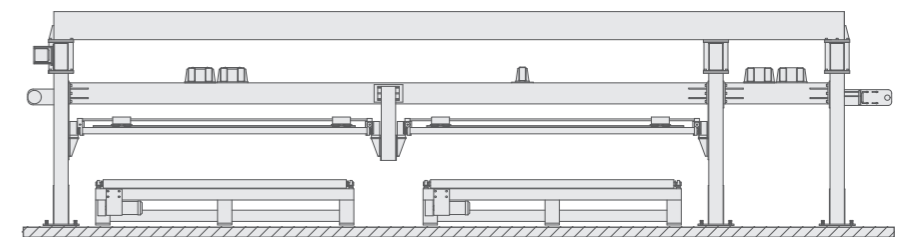
## BÜRSTENSTAPLER

Bürstenstapler von KOHLER ermöglichen kratzfreies, mehrfaches Stapeln bei mittleren Taktzahlen.



## MAGNETBANDSTAPLER

Ideal für hohe Taktzahlen ermöglicht der Magnetbandstapler kratzfreies Stapeln sowie Mehrfachstapelung bei ferritischen bzw. magnetischen Werkstoffen.



— Vakuumstapler

## KOHLER MACHT KUNDEN ERFOLGREICHER

- KOHLER bürgt für die optimale Konzeption und Auslegung einer Richttechniklösung im Wechsel- und Wirkungsverbund eines Fertigungssystems.
- KOHLER legt alle Komponenten einer Richtanlage auf die spezifische Anwendung aus und optimiert sie in Hinblick auf die Kosten- und Leistungsziele des Kunden.



— Bürstenstapler



# AFTER SALES SERVICE, DER WEITER GEHT!

MIT EINEM SPEZIALISIERTEN TEAM FÜR SERVICE UND WARTUNG MAXIMIERT KOHLER DIE PROZESSSICHERHEIT JEDER ANLAGE ÜBER DEN GESAMTEN LEBENSZYKLUS.

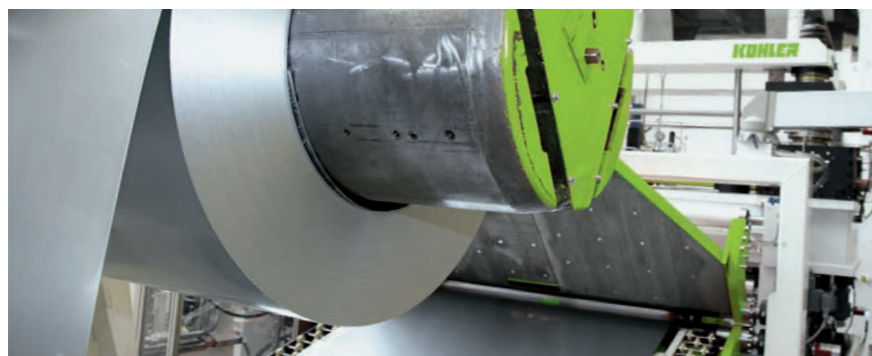
Traditionellerweise reicht die umfassende richttechnische Kompetenz von KOHLER von der konzeptionellen Auslegung über die Installation und die Inbetriebnahme bis in den Aftersales-Bereich hinein. Weil sich Service und Wartung im komplexen industriellen Fertigungsprozess als ebenso erfolgsrelevant erweisen, legt KOHLER einen klaren Fokus auch auf diesen höchst anspruchsvollen Aufgabenbereich.

Unser eigenes und hoch spezialisiertes Service-Team für Service und Wartung schätzen unsere Kunden als einen zusätzlichen Garant für höchsten Investitionsschutz, maximale Prozesssicherheit und minimales Investitionsrisiko. Basierend auf Wissen, das in vielen Jahrzehnten erworben wurde, bieten wir hier eine ganze Reihe konkreter Vorteilsaspekte:

- Lange Ersatzteilverhaltung auch für ältere Maschinen
- Extrem hohe Verfügbarkeit bei Verschleißteilen wie Richtwalzen oder Stützrollen
- Weltweiter Versand von Ersatz- und Verschleißteilen
- Individuelle Wartungsverträge mit klarer Kostentransparenz
- Reduktion von Wartungskosten und Reaktionszeiten durch Ferndiagnose
- Steuerungseingriffe wie vom Experten vor Ort durch Teleservice
- Maschinen-Check zur Sicherstellung optimaler Produktionsbedingungen
- Richtschulungen für ein optimales Richtergebnis

#### Retrofitting als Aftersales-Spezialservice

Die langjährige Erfahrung im Aftersales-Bereich zeigt: In gewissen Fällen kann die Modernisierung bewährter, weil bestehender Ressourcen effizienter sein, als die Investition in eine völlig neue Maschine. Auch die Modernisierung von Eigen- und Fremdprodukten sowie Produktionslinien zählt zu den Kernkompetenzen von KOHLER.



— Abwickelhaspel mit Einführhilfe



— Optimales Richtergebnis



# WILLKOMMEN IM KOMPETENZCENTER RICHTTECHNIK!

KOHLER STEHT WEIT ÜBER DIE GRENZEN DEUTSCHLANDS HINAUS FÜR OPTIMALE, MASSGESCHNEIDERTE RICHTTECHNISCHE LÖSUNGEN IM INDUSTRIELLEN FERTIGUNGSPROZESS, UND FÜR SEIN PROFILIERTES SPEZIALISTENTUM BEI HOCHKANTRICHTANLAGEN.

Die besten und effektivsten Richttechniklösungen müssen in ihrer Konzeption sowie Auslegung im Wechsel- und Wirkungsverbund eines Fertigungssystems perfekt funktionieren. Und genau das tun Lösungen von KOHLER. Wobei wir traditionsgemäß nicht nur im Kernbereich der Richttechnik erfolgreich sind, sondern auch im so wichtigen Bereich der begleitenden Peripherie. Also bei Handling, Schneiden, Waschen und Stapeln. Diese Universalität, das hohe Kompetenzniveau unserer Mitarbeiter sowie unsere badische Ingenieurskunst stellen wir ebenso bei kompletten Automatisierungslösungen unter Beweis.

Unser Kompetenzfeld Sondermaschinenbau erweist sich gleichsam als logische Konsequenz unserer fokussierten Beratungs- sowie Lösungsorientierung, unterstützt durch das breite Produktspektrum und die Erfahrung aus dem Bau von mehr als 6.000 Richtmaschinen. Darüber hinaus wenden sich Kunden an uns, wenn es um die Modernisierung von Eigen- und Fremdprodukten sowie Produktionslinien geht. Kunden, die zumeist aus dem Premiumsegment ihrer Branche kommen und denen wir die Zusammenarbeit durch das One-face-to-the-customer-Prinzip so einfach wie möglich machen.



**EIN GRUND, WARUM VIELE UNTERNEHMEN SO GUT IN FORM SIND? RICHTTECHNIK VON KOHLER!**



— Richtwalzen

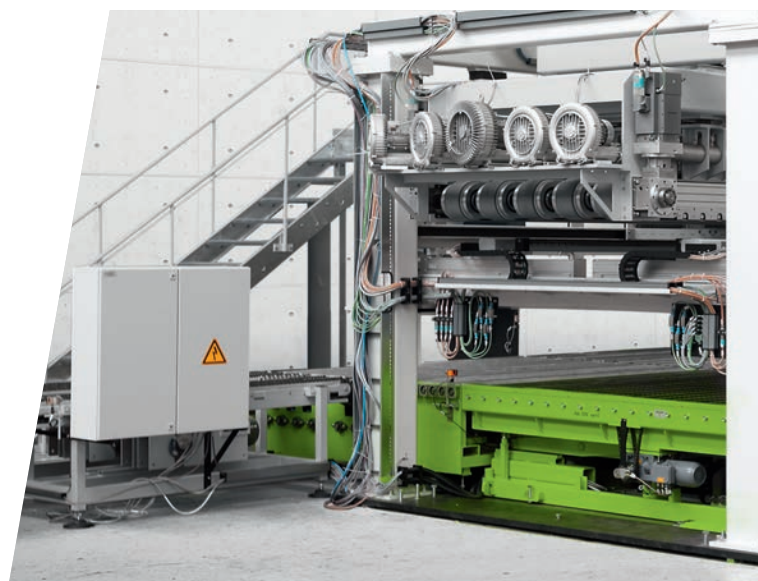


— Bandabzug

## WETTBEWERBSVORTEILE

- KOHLER identifiziert und hebt Verbesserungspotenziale bei Richttechniklösungen, die Kunden wettbewerbsfähiger machen.
- KOHLER löst jede richttechnische Herausforderung seiner Kunden mit Begeisterung.





---

**KOHLER Maschinenbau GmbH**  
Einsteinallee 7  
77933 Lahr, Germany  
Telefon: +49 / (0)7821 / 6339 - 0  
Telefax: +49 / (0)7821 / 62585  
info@kohler-germany.com  
www.kohler-germany.com