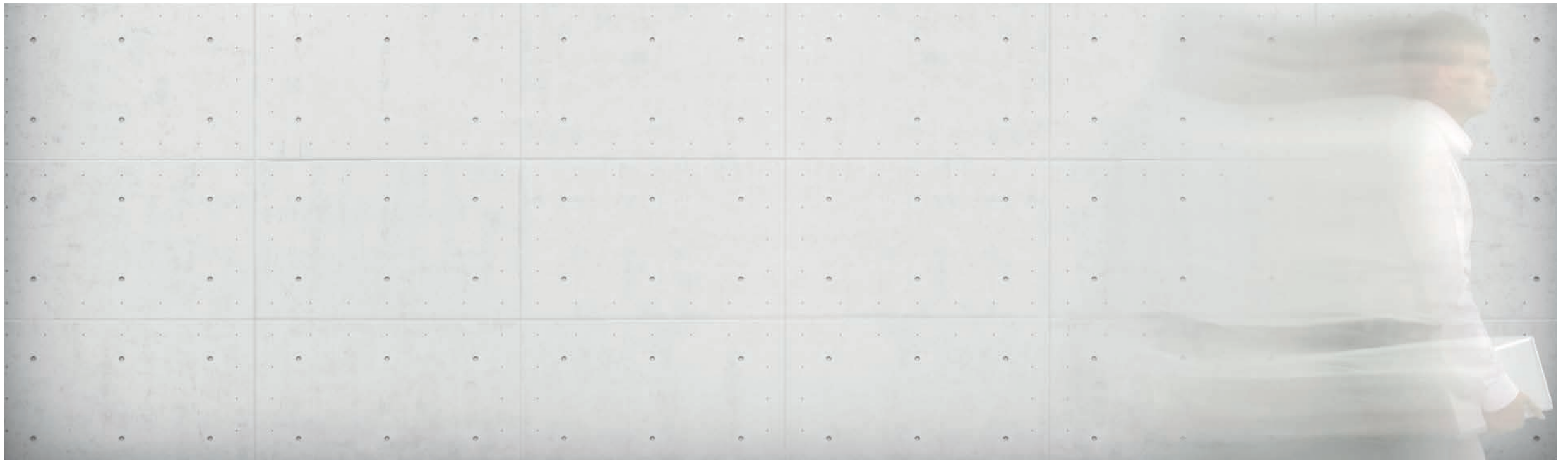


„UNSERE PHILOSOPHIE  
IST GANZ EINFACH:  
IMMER DIE BESTE  
LÖSUNG“.



# INHALT

<b>Das Streben nach Spitzenleistungen</b> Die deutsche Ingenieurskunst als Referenzpunkt	05
<b>Optimale Lösungen für den Fertigungsprozess</b> Unsere Kompetenz finden Sie in jedem Detail	06
<b>Größere Erfolge mit der optimalen Richttechnik</b> Kosten und Leistungsziele im Fokus	08
<b>Die Begeisterung für richttechnische Herausforderungen</b> Mit Leidenschaft zu perfekten Lösungen	10
<b>Anwendungs- und kundenspezifische Individualisierung</b> Sondermaschinenbau ist eine Königsdisziplin	12
<b>Mit Retrofit zurück in die Zukunft</b> Modernisierung von Eigen- und Fremdprodukten	14
<b>Mit KOHLER setzen Sie auf Innovation</b> Wettbewerbsvorteile am laufenden Band	16
<b>Das KOHLER Produktprogramm</b> Beeindruckend vielfältig und leistungsstark	18
<b>Willkommen im Kompetenzzentrum Richttechnik!</b> Spezialistentum von der Richttechnik bis zur Peripherie	26



# NUR WER NACH SPITZENLEISTUNGEN STREBT, KANN MASSSTÄBE SETZEN.

WER DIE DEUTSCHE INGENIEURSKUNST ZUM REFERENZPUNKT SEINER ARBEIT ERHEBT, MACHT SCHON VIELES RICHTIG. DIE VIEL INTERESSANTERE FRAGE ABER LAUTET: GEHT ES NOCH BESSER? BESSER ALS MADE IN GERMANY? ALS TRADITIONSUNTERNEHMEN MIT SITZ IM BADISCHEN LAHR HABEN WIR UNS SCHON VOR MEHR ALS 50 JAHREN EINE KLARE ANTWORT DARAUFGEGEBEN: JA!

Deshalb gelten wir heute nicht nur als Pionier im Bereich Richttechnik, sondern auch als technologischer Marktführer und Problemlöser, der Maschinen mit einem konkurrenzlos hohen Individualisierungsgrad baut. „Nichts von der Stange, alles im Interesse unserer Kunden“, so lautet einer unserer zentralen Leitgedanken. Wobei wir unter „alles“ auch Handling, Schneiden, Waschen und Stapeln verstehen. Diese Universalität, das hohe Kompetenzniveau unserer Mitarbeiter sowie unsere badische Ingenieurskunst stellen wir bei kompletten Automatisierungslösungen unter Beweis. Lösungen, die aus einem breiten Prozess- und Anwenderwissen resultieren, das KOHLER seinen Kunden selbstverständlich auch in Form umfassender Beratungsleistungen zur Verfügung stellt.

Dies ergibt in Summe das, was Sie sich von einem Partner im so sensiblen Hightech-Bereich Richttechnik völlig zu Recht erwarten: technologisch führende Hochleistungsrichtmaschinen!

**Willkommen im Kompetenzzentrum Richttechnik!**

# UNSERE KOMPETENZ FINDEN SIE IN JEDEM DETAIL.

WARUM EIN BEACHTLICHER TEIL DER DEUTSCHEN AUTOINDUSTRIE MIT HOCHLEISTUNGS- RICHTMASCHINEN VON KOHLER ARBEITET, IST LEICHT ZU BEANTWORTEN.

Weil Sicherheit auf der Straße und präzise Effizienz in der Produktion auch eine Frage des Materials und seiner Veredelung ist.



EIN GRUND, WARUM DIE DEUTSCHE AUTOINDUSTRIE SO GUT IN FORM IST.

## Vertrauen Sie auf optimale Lösungen für Ihren Fertigungsprozess.

Tatsächlich steht KOHLER weit über die Grenzen Deutschlands hinaus für optimale und maßgeschneiderte richttechnische Lösungen im industriellen Fertigungsprozess. Und für sein profiliertes Spezialistentum bei Hochkantrichtanlagen. Wobei wir traditionsgemäß nicht nur im Kernbereich der Richttechnik erfolgreich und im Sinne unserer Kunden arbeiten, sondern auch im so wichtigen Bereich der begleitenden Peripherie. Oder anders formuliert: KOHLER perfektioniert den gesamten Richtprozess von einzelnen Blechteilen bis hin zu vollautomatischen Lösungen. Und zwar auf Basis eines integriert konzipierten Fertigungsprozesses, der auch Handling, Schneiden, Waschen und Stapeln umfasst.

Dahinter steckt natürlich eine ganze Menge Know-how. Genauer gesagt Wissen auf höchstem Niveau. Es reicht von der konzeptionellen Auslegung über die Installation bis zur Inbetriebnahme und Wartung. Das garantiert unseren Kunden einerseits höchstmögliche Effizienz in der Produktion, andererseits die Möglichkeit zur Entwicklung neuer, innovativer Produktionsverfahren mit integrierten Wettbewerbsvorteilen.



— Vollautomatische Inspektionlinie



— Verlässliche Vorschubtechnik



— Effiziente Produktion

## SPEZIALIST UND VORREITER

- Das vollständige Produktportfolio umfasst den Kernbereich der Richttechnik und der dazugehörigen Peripherie.
- KOHLER ist der Spezialist und Vorreiter bei Hochkantrichtanlagen.

- KOHLER beherrscht die Richttechnik von der konzeptionellen Auslegung, über die Installation und Inbetriebnahme bis hin zur Wartung.



# ERFOLG IST IMMER DIE BESTE LÖSUNG.

WARUM SO VIELE UNTERNEHMEN IM SCHIFFSBAU MIT HOCHLEISTUNGS- RICHTMASCHINEN VON KOHLER ARBEITEN, IST LEICHT ZU BEANTWORTEN.

Weil Stabilität auf hoher See und präzise Effizienz in der Produktion auch eine Frage des Materials und seiner Veredelung sind.



EIN GRUND, WARUM SCHIFFE AUF ERFOLGSWELLEN SCHWIMMEN.

## Erhöhen Sie Ihren Erfolg mit der optimalen Richttechnik.

Die Suche nach der optimalen Richttechnik erweist sich immer als sehr komplexe Aufgabe. Vor allem deshalb, weil optimal immer nur individuell bedeuten kann. Individualität ergibt sich aus der konsequenten Bedachtnahme auf die jeweiligen Anforderungen und die spezifische Umgebung. Das heißt, die besten und effektivsten Richttechniklösungen müssen in ihrer Konzeption sowie Auslegung im Wechsel- und Wirkungsverband eines Fertigungssystems perfekt funktionieren. Und genau das tun Richtmaschinen von KOHLER.

Die Auslegung aller Komponenten der Richtanlage auf die konkreten Anwendungen ist einer von zwei Wegen zur Erreichung eines möglichst hohen Effizienzlevels.

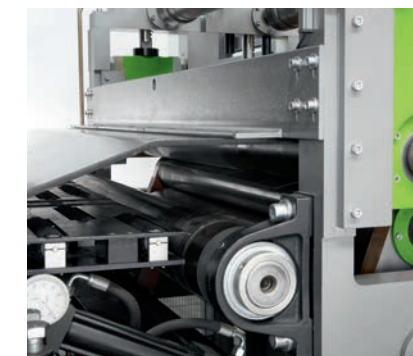
Der andere fokussiert auf die Optimierung aller Lösungen im Hinblick auf Ihre Kosten und Leistungsziele. Unser Stichwort lautet: maximaler Zielerreichungsgrad! Voraussetzung für diese individuelle, am Kundenerfolg orientierte Vorgangsweise ist auch unser breites und bewährtes Produktspektrum. Sowie die Tatsache, dass wir Sie bis zur bestmöglichen Implementierung und Inbetriebnahme intensiv begleiten. Und wenn Sie es wünschen, natürlich auch darüber hinaus.



— Präzise Stapelanlagen



— Optimales Richtergebnis



— Optimale Bandtransportsysteme

## OPTIMALE RICHTTECHNISCHE LÖSUNGEN

- KOHLER ist Spezialist für richttechnische Lösungen bei industriellen Fertigungsprozessen von Blechen.
- KOHLER verfügt über ein breites und bewährtes Produktspektrum.
- KOHLER perfektioniert den gesamten Richtprozess – von einzelnen Blechteilen bis hin zu vollautomatisierten Lösungen.

# UNSERE LEIDENSCHAFT DÜRFEN SIE PERSÖNLICH NEHMEN.

## WARUM SO VIELE HERSTELLER VON SCHIENENFAHRZEUGEN AUF KOHLER VERTRAUEN?

Ganz einfach, weil absolute Spurtreue bei der Erreichung höchster Leistungsziele auch eine Frage des konsequenten Annehmens richttechnischer Herausforderungen ist.

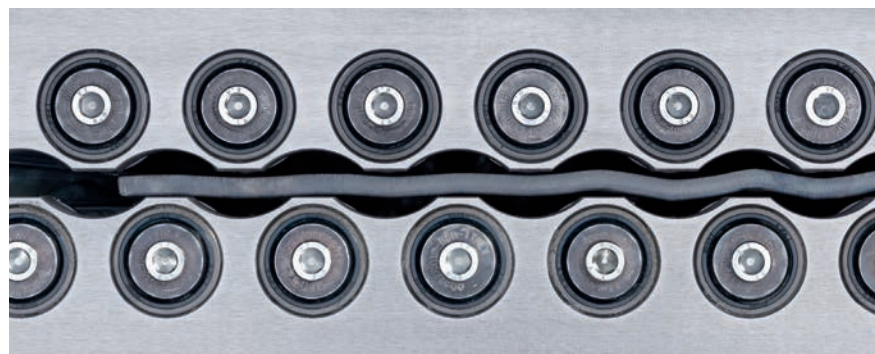


EIN GRUND, WARUM OHNE VERZUG ALLES AUF SCHIENE IST.

### Profitieren Sie von unserer Begeisterung bei der Lösung richttechnischer Herausforderungen.

Das Streben nach perfekten Lösungen setzt stets das Erkennen des zu lösenden Problems bzw. der jeweiligen Herausforderung voraus. Folgerichtig steht am Beginn unserer Arbeit immer das Verstehen und die detailreiche Auseinandersetzung mit den jeweiligen Produktionsprozessen unserer Kunden. Der direkte persönliche Dialog mit dem Auftraggeber spielt dabei eine entscheidende Rolle. Ein Dialog, den jedes einzelne Mitglied der KOHLER-Vertriebsmannschaft aufgrund seiner hohen Qualifikation und des ausgeprägten Effizienz- und Qualitätsdenkens auf Augenhöhe führen kann.

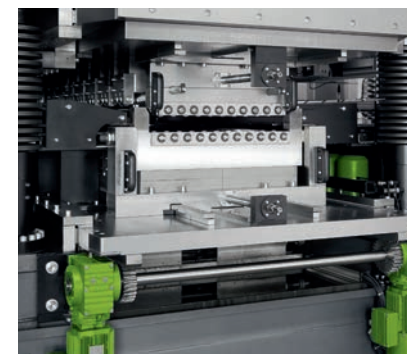
Während des Lösungsprozesses macht KOHLER aus seinem umfassenden Wissen kein Geheimnis. Das heißt, wir geben gerne auch wichtiges Know-how an unsere Kunden weiter. Zum Beispiel in der Materialkunde. Denn letztlich geht es uns immer nur um etwas ganz Einfaches: das beste Ergebnis! Dazu gehört auch ein hohes Maß an Verlässlichkeit bis zum Ende jeden Projektes. Aus diesem Grund betrachten wir Aufträge immer erst dann als abgeschlossen, wenn die richttechnische Lösung auf Punkt und Komma der vereinbarten Spezifikation entspricht.



— Garantiert konstante Genauigkeit



— Optimierte Walzenabstützung



— Präzisionsrichtmaschine

## KOHLER MACHT KUNDEN ERFOLGREICHER

— KOHLER bürgt für die optimale Konzeption und Auslegung einer Richttechniklösung im Wechsel- und Wirkungsverbund eines Fertigungssystems.

— KOHLER legt alle Komponenten einer Richtanlage auf die spezifische Anwendung aus und optimiert sie in Hinblick auf die Kosten- und Leistungsziele des Kunden.



# WENN DAS BESONDERE GANZ SELBSTVERSTÄNDLICH IST.

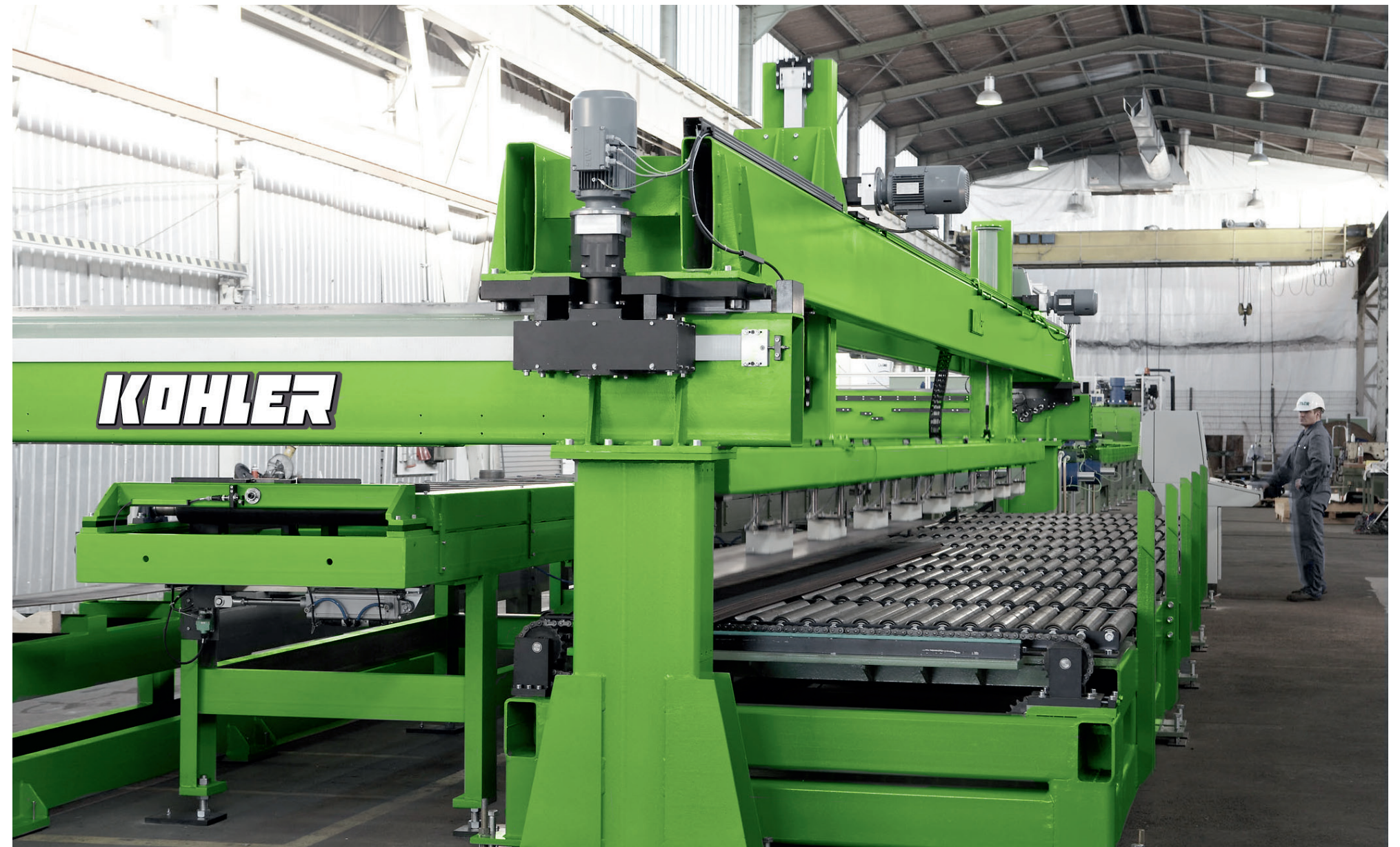
DEN SONDERMASCHINENBAU BETRACHTEN WIR ALS DIE KÖNIGSDISZIPLIN DER RICHTTECHNIK. GLEICHSAM ALS DAS NONPLUSULTRA DER KUNDENSPEZIFISCHEN INDIVIDUALISIERUNG.

Denn jede Sondermaschine von KOHLER wird maßgeschneidert konfiguriert. Damit unterscheiden wir uns deutlich von anderen Anbietern, die nicht auf ein derart breites Produktprogramm zurückgreifen können.

#### Die Sonderklasse für besondere Aufgaben

Der Sondermaschinenbau bei KOHLER erweist sich als logische Konsequenz unserer außergewöhnlich fokussierten Beratungs- sowie Lösungsorientierung, unterstützt durch das breite Produktspektrum und die Erfahrung aus dem Bau von mehr als 6.000 Richtmaschinen. Im Sondermaschinenbau manifestiert sich auf eindrucksvolle Weise auch die Tatsache, dass KOHLER alle Kompetenzen eines Planungs-, Konstruktions- und Entwicklungsbüros in sich vereint. Mit allen Vorteilen, die damit für unsere Kunden verbunden sind. Zum Beispiel enorme Wirtschaftlichkeit durch extreme Reduktion der Rüstzeiten und Wartungsintervalle. Aber auch hoher Investitionsschutz und die punktgenaue Dimensionierung der Sondermaschine im Hinblick auf die jeweilige Leistungsanforderung.

Die Freiheit, das Besondere zu schaffen, erlaubt uns auch die völlige Unabhängigkeit von Pressenbauern und anderen Maschinenherstellern. Das bedeutet, wir orientieren uns ausschließlich an den besonderen Bedürfnissen unserer Kunden und nicht an jenen unserer Lieferanten.



— Stapelsysteme für alle Anwendungen



— Maßgefertigte Richttechnik

## INGENIEURSKUNST

— KOHLER löst jede richttechnische Herausforderung seiner Kunden mit Begeisterung.



— Kundenspezifische Lösungen



# RETROFIT ZURÜCK IN DIE ZUKUNFT.

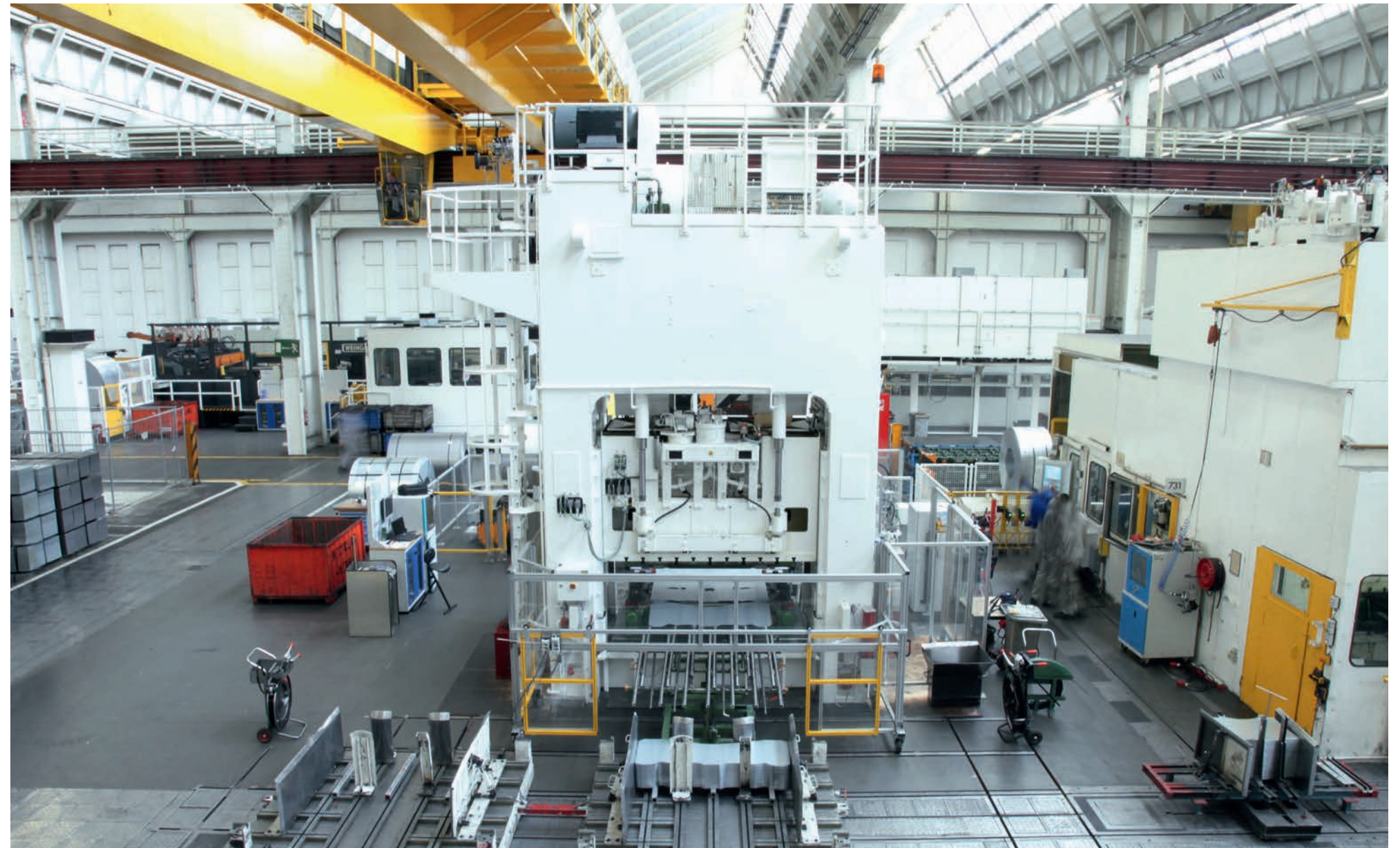
INNOVATIONEN SIND IMMER NUR SOLCHE NEUERUNGEN, DIE AUCH EINEN KONKRETEN WIRTSCHAFTLICHEN NUTZEN ERBRINGEN.

Oftmals ergibt die Abschätzung von Kosten mit dem zu erwartenden Nutzen, dass Evolution besser ist als Revolution. Das soll heißen, dass die Modernisierung bewährter, weil bestehender Ressourcen effizienter ist als die Investition in eine völlig neue Maschine. Voraussetzung dafür: ein Partner mit Kernkompetenz im Bereich Retrofit.

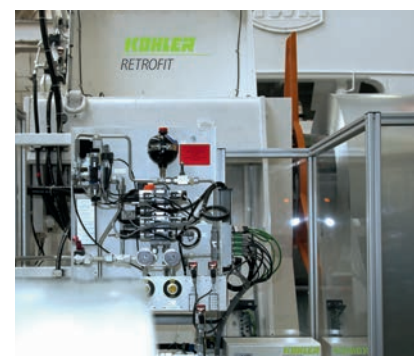
#### Mehr Performance und Prozesssicherheit

Tatsächlich zählt die Modernisierung von Eigen- und Fremdprodukten sowie Produktionslinien zu den Kernkompetenzen von KOHLER. Und auch hier gilt die Maxime, alle Kundenwünsche und Vorgaben bestmöglich umzusetzen. Sowohl in der mechanischen wie auch in der elektrischen Konstruktion. Dazu entwickeln wir gemeinsam mit unseren Auftraggebern spezielle Steuerungskonzepte. Konzepte, mit denen wir die Performance und Teilequalität entscheidend erhöhen und den Energieverbrauch maßgeblich senken. Wir ergänzen oder tauschen in vorhandenen Produktionsanlagen Baugruppen oder Komponenten, auch bei Fremdprodukten. Wenngleich es natürlich eine ganze Menge weiterer Einzelleistungen und Maßnahmen sind, auf denen die Technologieführerschaft von KOHLER in diesem Bereich basiert.

So etwa gelingt uns die effiziente Aufwertung vorhandener Produktionsanlagen unter anderem durch den eigenen Schaltschrankbau, eine intelligente Prozessautomatisierung, die Erneuerung von Hydraulikleitungen und Schläuchen nach DIN 20066, die Integration vorhandener Fremdkomponenten mit guter Substanz sowie durch Fernwartung und verlässliche Sicherstellung der Ersatzteilversorgung.



— Retrofit einer Pressenstraße



— Hydraulischer Retrofit

## AUFWERTUNG

- KOHLER ist Experte in der Modernisierung von eigenen und fremden Maschinen sowie Anlagen.
- KOHLER bietet komplette Automatisierungslösungen inklusive der Integration von Fremdprodukten.



— Retrofit von Haspel und Coilhandling



# UNSER ZIEL IST EINFACH: IMMER BESSER SEIN!

WO WETTBEWERB FUNKTIONIERT,  
BEKOMMT JEDER, WAS ER SICH  
VERDIENT.

Das ist nicht nur fair, sondern auch unsere Motivation, die Entwicklung immer weiter voranzutreiben. Niemals stillzustehen. Dieses Grundprinzip badischer Ingenieurskunst fokussiert selbstverständlich nicht nur auf unser eigenes Vorankommen, sondern vor allem auch auf jenes unserer Kunden. Denn das eine bedingt immer auch das andere. Auf den Punkt gebracht lässt sich feststellen: Es geht darum, gemeinsam immer besser zu sein.

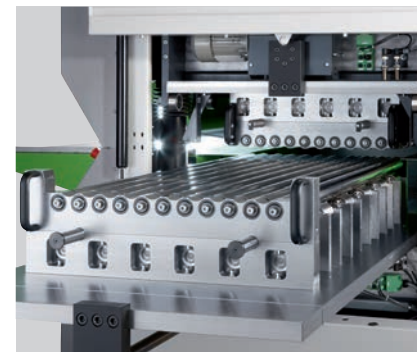
#### Sichern Sie sich Wettbewerbsvorteile durch innovative Richttechniklösungen von KOHLER.

Der Prozess der Verbesserung beginnt mit der Frage, wo Potenzial für noch mehr Wettbewerbsfähigkeit besteht. Unsere langjährige Erfahrung hat uns gelehrt, überall danach zu suchen und nichts auszuklammern. Vor allem aber dort zu forschen, wo unsere Kunden ihr individuelles Potenzial sehen, mit neuen Produktionsverfahren den entscheidenden Vorsprung für sich zu gewinnen. Deshalb wählen wir oft völlig neue Lösungswege. Wege, auf denen wir unser führendes Know-how mit hohem Anwendungs- und Prozesswissen aus unterschiedlichen Industrien einsetzen.

So kann es eigentlich nicht verwundern, dass wir in erster Linie für innovative Unternehmen arbeiten, die selbst über hohe Fachkompetenz verfügen und auf die Expertenmeinung von KOHLER vertrauen. Denn am Ende bekommen unsere Auftraggeber immer die bessere Lösung. Maschinen, die zusätzlich durch ihren hohen Bedienkomfort, ihre durchdachte Ergonomie und Sicherheitstechnik überzeugen.



— Innovation: Teilerichtmaschine Peak Performer GC



— Erweiterte Reinigungs- und Schnellwechseinrichtung

## ÖKONOMISCH

- Die solide Ausführung der KOHLER-Maschinen garantiert einen hohen Investitionsschutz.
- KOHLER steht für platzsparende und energieeffiziente Bauweisen von Maschinen.

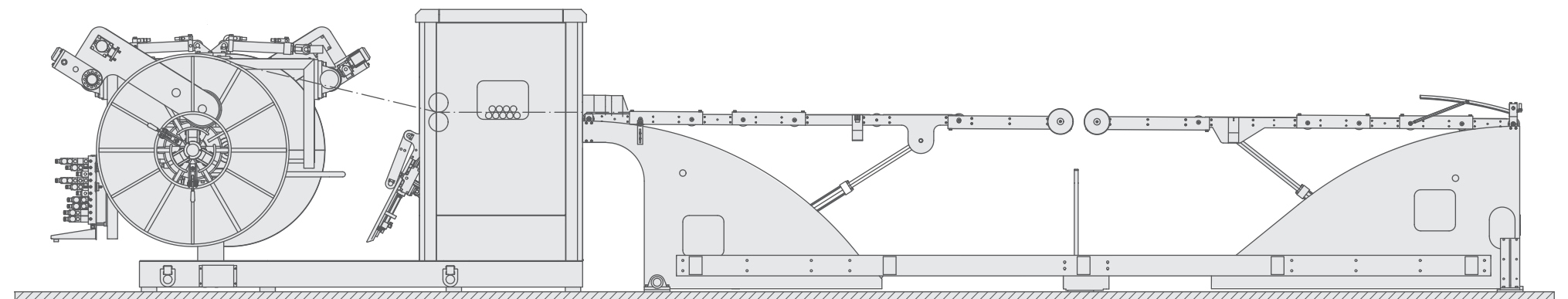


— Individuell auslegbarer Ein- und Auslauf

# DAS VOLLE PROGRAMM IM KURZEN ÜBERBLICK.

## BANDRICHTMASCHINEN, BANDZUFÜHRANLAGEN

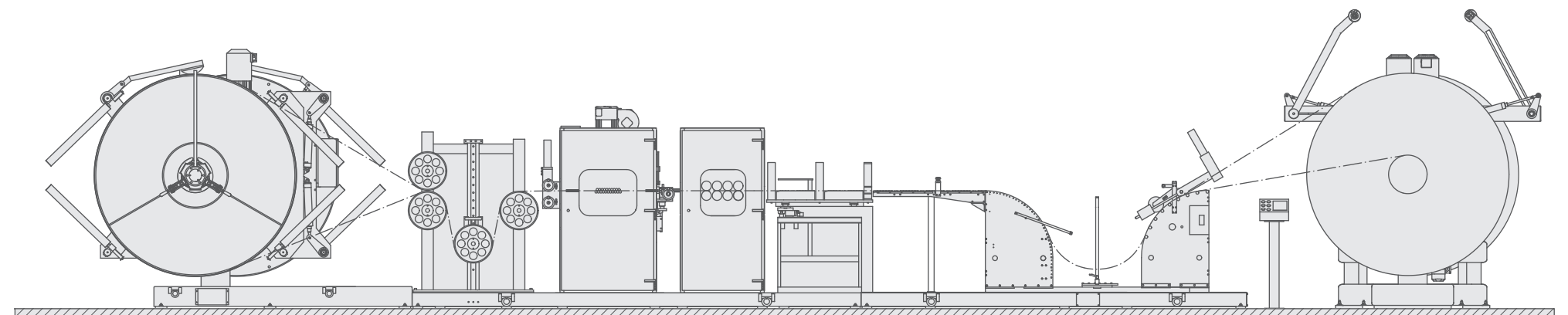
Mit einem breit gefächerten Programm von der Standardrichtmaschine bis zur Präzisionsrichtmaschine unterstreicht KOHLER seine Lösungskompetenz in diesem Bereich. Egal ob Kurz- oder Langbauformen mit Bandbreiten von 5 bis 2500 mm und Dicken von 0,05 bis 12 mm, alle Maschinen überzeugen durch außergewöhnlich hohe Präzision, Langlebigkeit und geringen Wartungsaufwand. Unsere Bandrichtmaschinen mit Haspeln und Zubehör von KOHLER lassen sich individuell miteinander kombinieren und erfüllen damit jedes Anforderungsprofil. Klassische Langbauformen mit Schlaufengrube sind die am Markt am meisten eingesetzten Konfigurationen.



— Bandrichtmaschinen

## HOCHKANTRICHTANLAGEN

Als Pionier der Hochkantrichttechnologie entwickelt und produziert KOHLER Maschinen mit unterschiedlichsten Automatisierungsgraden für so gut wie alle Anwendungsfälle. So auch Sonderanlagen für die Langteilefertigung zum Richten von Lang- sowie Folgeverbundteilen. Und Anlagen für die Längsträgerfertigung, eine Kombination von Querteil-, Richt- und Hochkantrichttechnologie mit einzigartigem Automatisierungsgrad. Nicht zu vergessen die individuell konzipierten Umspulanlagen für Bimetallbänder, bei der nach dem Richtprozess das spannungsarme Band mithilfe einer Zugaufwickelhaspel für die weitere Produktion aufgewickelt wird.



— Hochkantumspulanlagen



— Umspulanlage mit Hochkantrichttechnik



— Präzisionsrichtaggregat



— Hochkantrichtapparat für Dickbleche

## WETTBEWERBSVORTEIL

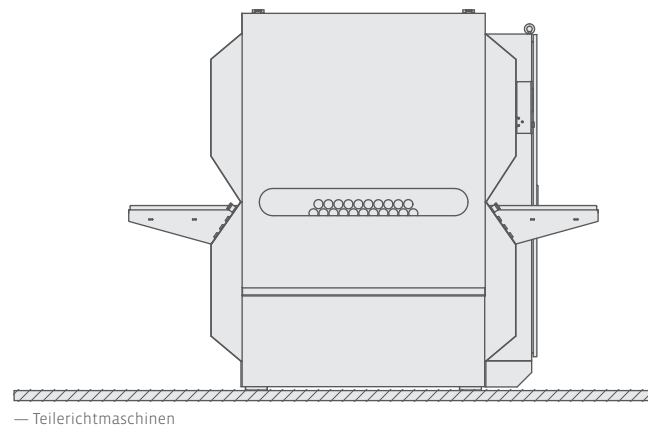
— KOHLER identifiziert und hebt Verbesserungspotenziale bei Richttechniklösungen, die Kunden wettbewerbsfähiger machen.



# DAS VOLLE PROGRAMM IM KURZEN ÜBERBLICK.

## TEILE-/TANDEMRICHTMASCHINEN

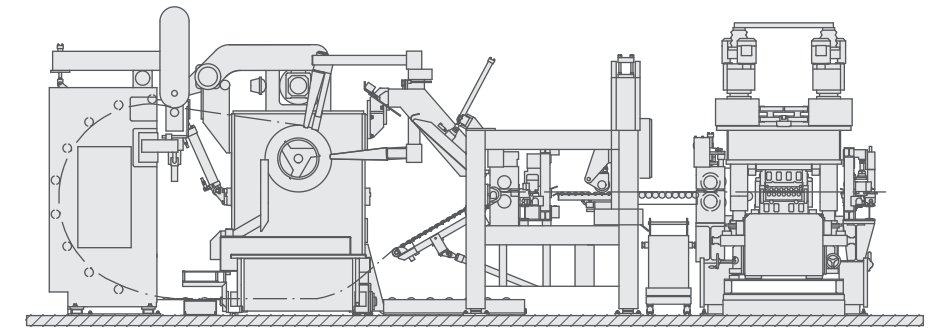
Trends in der Blechverarbeitung sorgen dafür, dass Richttechnik, im Speziellen das Teilerichten, immer stärker an Bedeutung gewinnt. Einerseits sind es engere Toleranzgrenzen in der Fertigung, andererseits der stets zunehmende Einsatz von hochfesten Stählen, die eine exakt ausgelegte Maschine voraussetzen. Für hochpräzise, meist runde Teile steht ein breites Lieferprogramm von Tandemrichtanlagen bereit.



— Teilerichtmaschinen

## VORSCHUBRICHTMASCHINEN, KURZBAUFORMEN

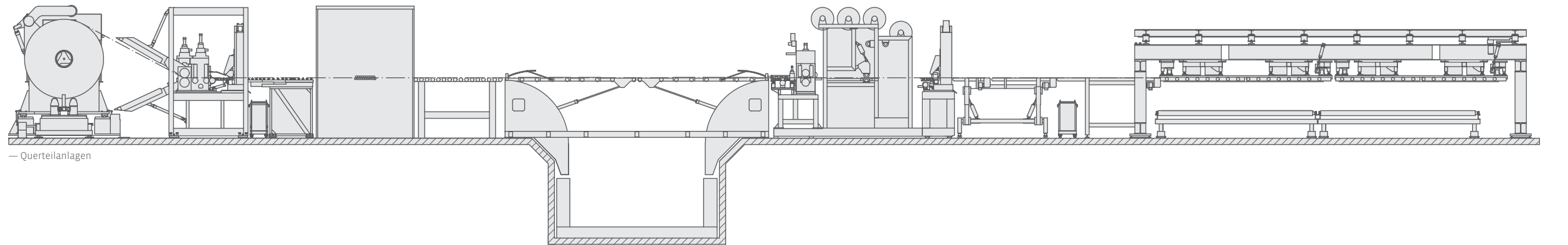
Bei der Vorschubrichttechnologie handelt es sich um eine unserer zahlreichen Kernkompetenzen. Steht wenig Platz für eine Anlage zur Verfügung, bieten wir anstelle der klassischen Langbauform eine Anlage in Kurzbauforn als leistungsstarke Alternative. Dabei gewährleistet die Zwischenlüftung des Walzenstuhles eine präzise Taktung des Bandes in die Presse. Auch der Einsatz von Vorschubrichtmaschinen im Zick-Zack-Betrieb ist möglich.



— Vorschubrichtmaschinen

## QUERTEILANLAGEN

Unsere Anlagen in diesem Bereich werden individuell gemäß Kundenanforderungen konzipiert. Sie übernehmen zunächst das Bandmaterial vom Coil, um es dann zu besäumen, zu richten, präzise abzulängen und kantenschonend zu stapeln. Für die einzelnen Arbeitsabläufe setzen wir der jeweiligen Aufgabe entsprechende Baugruppen ein. Alle Funktionen der Maschinen werden über ein zentrales Bedienpult gesteuert. Unser Produktprogramm: Querteil-, Längsteil- und Besäumenanlagen.



— Querteilanlagen



— Patentiertes Kassettenwechselsystem



— Walzenstuhl



— Fertige Blechpakete aus einem Stahlservicecenter

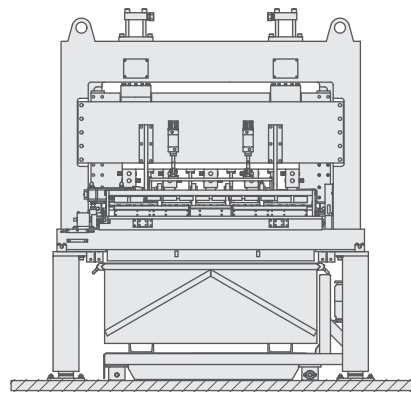
## EINFACHER

— KOHLER bietet den Kunden alles aus einer Hand und reduziert damit Schnittstellen im Richtprozess und der dazugehörigen Peripherie.

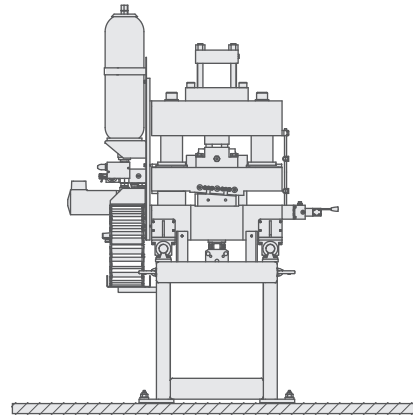
# DAS VOLLE PROGRAMM IM KURZEN ÜBERBLICK.

## SCHEREN

Die optimale Scherentechnologie für jeden Anwendungsfall garantiert KOHLER durch ein umfangreiches Produktprogramm: Schopfscheren für leistungsstarke Trennschnitte, Hochleistungsquerteilscheren, Besäumscheren für kontinuierliche Schnitte für Inspektions-, Umwickel- und Querteilanlagen. Darüber hinaus fliegende Scheren, Trommelscheren, Brandtrenner, Schwenkscheren zum Schneiden von Platinen mit flexiblen Schnittwinkeln.



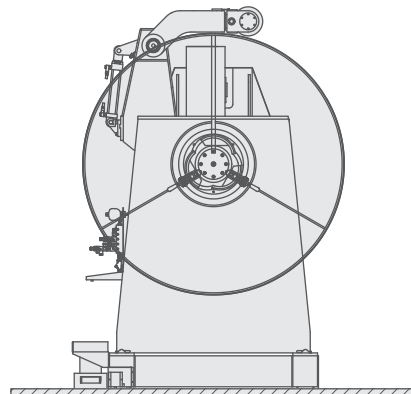
— Hochleistungsquerteilscheren



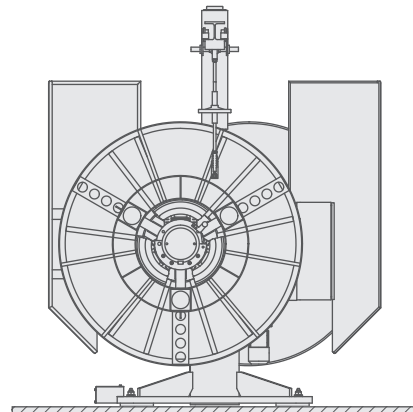
— Fliegende Scheren

## HASPELN, BANDWICKLER

Unser Haspelprogramm umfasst Modelle mit einer Tragkraft von 500 kg bis 35 Tonnen und einer Bandbreite von 5 bis 2500 mm. Die Geschwindigkeiten reichen von 0 bis 300 m/min. Die einstellbaren Zugkräfte reichen bis zu mehreren hundert Kilonewton. Unser Produktprogramm: Einfach-, Doppel- und Spulenhaspeln, sowie Zugaufwickel-, Spulenaufwickel- und Horizontalhaspeln.



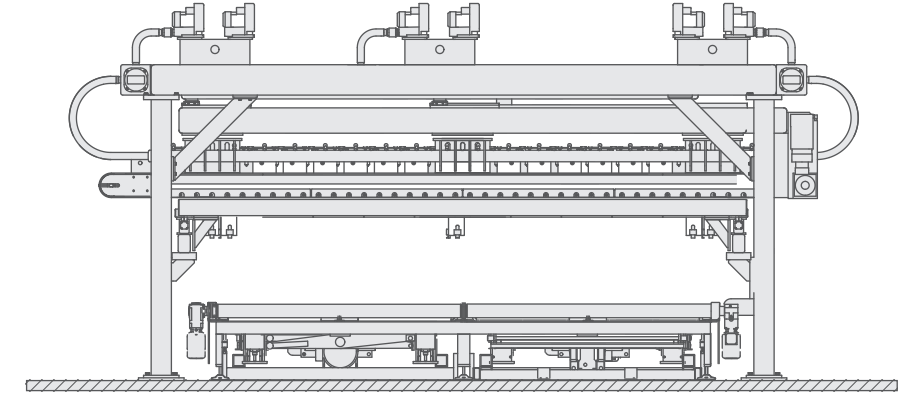
— Einfachhaspeln



— Spulenhaspeln

## STAPELANLAGEN

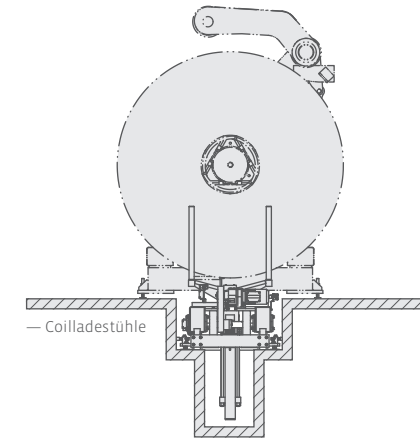
Stapler von KOHLER garantieren das sichere, kratzfreie und mehrfache Ab stapeln von Produktionsteilen. Je nach Material stehen unterschiedliche Technologien im Produktprogramm zur Auswahl: Traversenstapler, Magnetstapler für alle ferritischen Materialien, Bürstenstapler, wenn keine großen Anlagenleistungen erforderlich sind und Vakuumstapler für dünne und empfindliche Platinen bzw. Platinen aus nicht ferritischen Materialien.



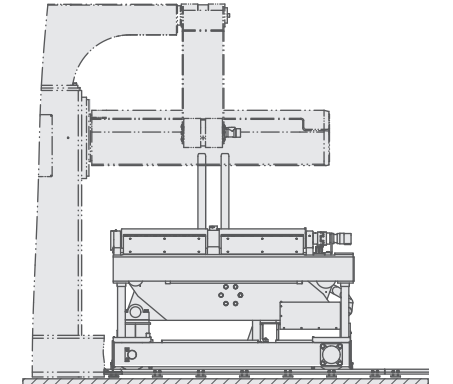
— Vakuumstapler

## COILHANDLING

Je nach Kundenwunsch und räumlichen Gegebenheiten stehen unterschiedliche Technologien für die Zuführung der Coils zur Bandanlage zur Verfügung.



— Coilladestühle



— Coilladewägen



— Trommelschere



— Haspel mit Zahnstangenspreizung

## EIN STARKER PARTNER

— KOHLER erschließt neue Lösungswege, indem das Know-how des technischen Marktführers mit dem hohen Anwendungs- und Prozesswissen aus unterschiedlichen Industrien unter einem Dach vereint werden.

— KOHLER ist der Partner für Richtechniklösungen, die Kunden das Potenzial zu neuen Produktionsverfahren ermöglichen.



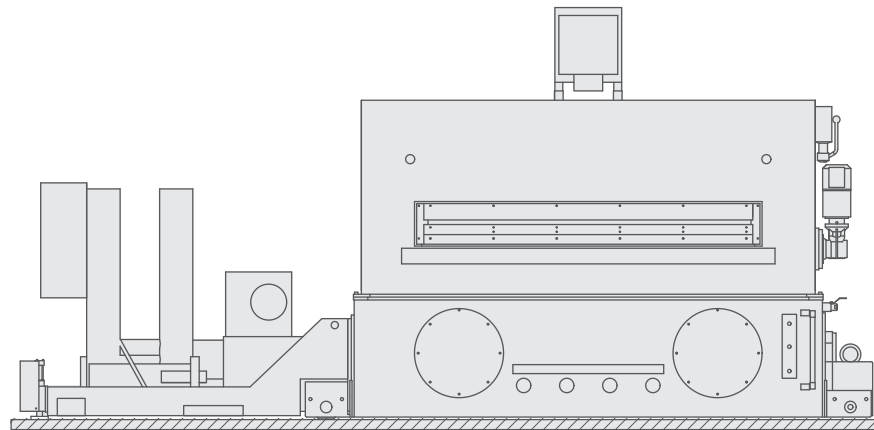
— Vakuumsaugstapler



# DAS VOLLE PROGRAMM IM KURZEN ÜBERBLICK.

## PLATINEN- UND BANDWASCHMASCHINEN

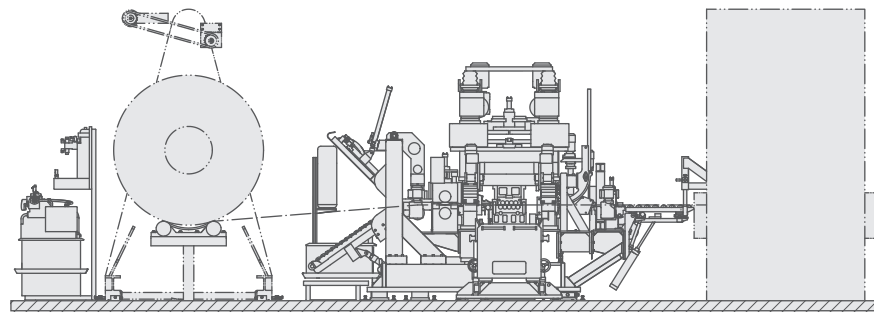
Durch das Säubern und Entfetten wird die Qualität des Bandes für nachfolgende Fertigungsprozesse entscheidend verbessert. Darüber hinaus schützt gezieltes Ölen das Band vor Oxidation. Die Bandreinigungsmaschinen können sowohl direkt vom Coil abgewickeltes Bandmaterial als auch einzelne Blechteile mit unterschiedlichen Bandbreiten verarbeiten.



— Platinen- und Bandwaschmaschinen

## RETROFIT

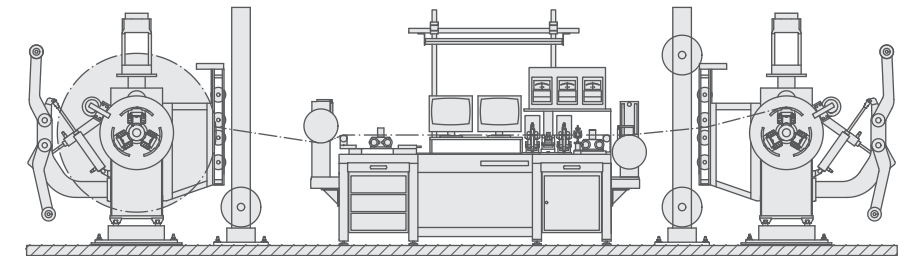
Bei Retrofit analysieren wir zunächst die Substanz alter, bereits abgeschriebener Anlagen. Natürlich auch bei Fremdprodukten. Diese werden im Anschluss mit zeitgemäßen, mechanischen und elektrischen Komponenten modernisiert. Die Vorteile: Steigerung der Produktivität bei geringen Investitionskosten, gleichzeitige Erhöhung der Teilequalität und engere Fertigungstoleranzen.



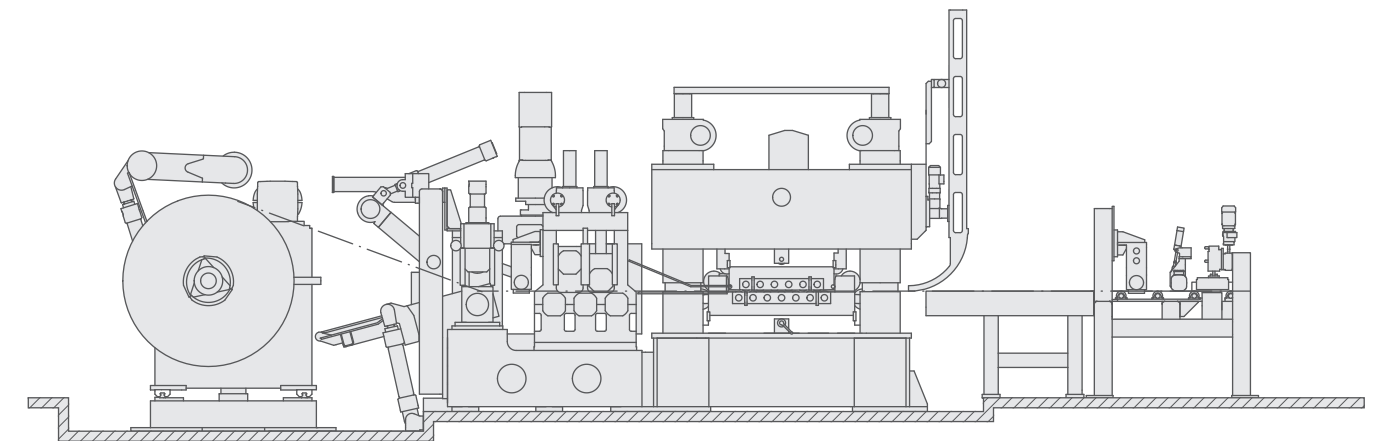
— Retrofit

## SONDERLÖSUNGEN

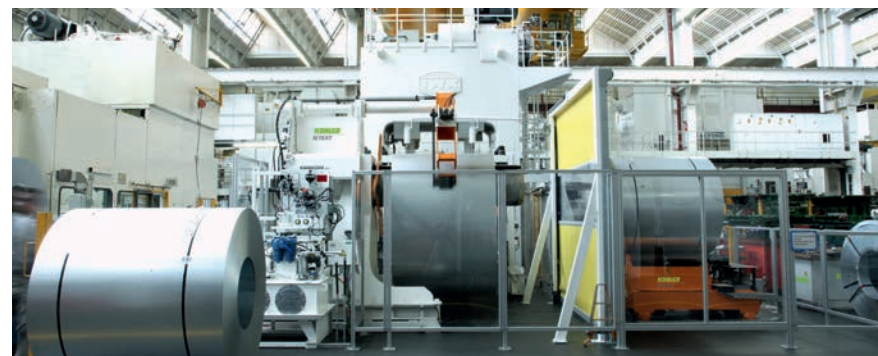
Mit durchdachten Automatisierungskonzepten und perfekter Implementierung in bestehende Infrastrukturen gelangen individuelle Lösungen, die durch Wirtschaftlichkeit, hohen Investitionsschutz und punktgenaue Dimensionierung überzeugen. Unser Produktprogramm: Inspektionenlinien, Schlepprichtmaschinen, Sägebandfertigung, Bandspeicher für Endlosbearbeitung, Zick-Zack-Anwendungen, Platinenhandling und vieles mehr.



— Inspektionenlinien



— Querteilanlagen in Sonderkonfigurationen



— Retrofit einer Haspel und Coilladestuhl



— Retrofit an einer Presse

## DIE SICHERHEIT DES PIONIERS

- KOHLER bietet die Beständigkeit und Sicherheit des Pioniers in der Richttechnik.
- Die äußerst solide Ausführung der KOHLER-Maschinen garantiert einen hohen Investitionsschutz.

- KOHLER garantiert für die Funktionalität der Richttechniklösung und die lange Verfügbarkeit von Ersatzteilen.



— Bandspeicher

# ZUSAMMEN ARBEITET, WAS ZUSAMMEN GEHÖRT.

## DAS PROFIL UNSERER KUNDEN IST WIE EIN SPIEGEL VON UNS SELBST.

Denn Kunden von KOHLER kommen in der Regel aus dem Premiumsegment ihrer Branche, setzen auf hohe Produktivität, sind innovative Entwickler und Problemlöser, verfügen über hohe Fachkompetenz sowie über außergewöhnlich gutes Prozesswissen. Und sie vertrauen nur echten Kompetenzführern.



Detlef Fichtner, Projektleiter für Neuanlagen im Presswerk, **Miele Cie. & KG**

„Unsere Zusammenarbeit mit KOHLER hat 1996 begonnen. Bei Miele laufen mehrere Bandanlagen im Wirkungsverbund zu Pressenlinien. Zusätzlich werden mit einer Querteilanlage Zuschnitte aus Materialien wie Edelstahl, verzinktem Stahl, Coilcoating etc. gefertigt. KOHLER liefert langlebige Maschinen und verfügt über enorme Fachkompetenz in vielen Bereichen. Das garantiert uns höchstes Qualitätsniveau.“



Uwe Birwe, Leiter Industrial Engineering **Aug. Winkaus GmbH & Co. KG**

„Wir haben ein breites Produktsortiment von KOHLER in den Bereichen der Stanz- und Umformtechnik im Einsatz. Konkret arbeiten wir mit Richtmaschinen, Vorschüben, Sondermaschinen, Hydraulikpressen und Quertransporten für Langteile. Im Bereich Retrofit greifen wir immer wieder auf den versierten Steuerungsbaubereich von KOHLER zurück. Das beweist, dass wir in vollem Umfang auf KOHLER vertrauen. Und das seit 1991.“



Michael Kummer, Betriebsleiter **Gebr. Waasner Elektrotechnische Fabrik GmbH**



Georg Lichtenberg, Geschäftsführer **SÜDRAD GmbH Radtechnik**

„SÜDRAD arbeitet für die Herstellung von Felgenzuschnitten mit einer Querteilanlage von KOHLER. Bei der 2008 in Betrieb genommenen Anlage handelt es sich um eine Sondermaschine, die in der Form noch nie gebaut wurde. KOHLER hat sie voll und ganz auf unsere Sonderwünsche hin entwickelt und produziert. Für ein und denselben Fertigungsschritt benötigen wir nun, dank KOHLER, nur noch eine statt zwei Maschinen.“



Dieter Kurth, Leiter Instandhaltung **Erdrich Umformtechnik GmbH & Co. KG**

„Erdrich arbeitet an allen Standorten mit Bandanlagen von KOHLER, die im Verbund mit Transfer- und Feinschneidpressen ihre Leistung erbringen. Wir verarbeiten Coils, die aus unterschiedlichsten Materialien bestehen und in differierenden Abmessungen in unsere Werke geliefert werden. Hier beweisen KOHLER-Anlagen ihre Zuverlässigkeit. Wir setzen seit 1981 auf die hohe Lösungskompetenz von KOHLER.“

„Wir setzen voll auf KOHLER und haben aktuell 51 Anlagen in Betrieb. Waasner ist ein Stanzbetrieb für Elektrobleche. Diese besonders harten, hochsilizierten Bleche findet man in elektrischen Antrieben der Elektro- und Automobilindustrie. Gestanzt wird z. B. im sogenannten Stanzpaketierverfahren, das eine sehr hohe Präzision erfordert. Gerade deswegen setzen wir schon seit 1974 auf Bandanlagen von KOHLER. Diese bestehen bei uns überwiegend aus einer Doppelabwickelhaspel und einer Präzisions-Bandrichtmaschine. Seit Kurzem setzen wir auch verstärkt auf angetriebene Haspeln, da diese materialschonender sind und dadurch der Qualitätssteigerung dienen. Die Anlagen von KOHLER sind im Dreischichtbetrieb im Einsatz und extrem zuverlässig.“



Thomas Schaub, Geschäftsführer **Schaub Metall & Service e.K.**

„Die vielen Referenzen, die robuste Bauweise der Maschinen, deren lange Lebensdauer sowie die perfekte Umsetzung von Sonderwünschen waren eindeutige Argumente für KOHLER. Seit 2008 haben wir eine Querteilanlage mit Tandemstapler und Folieneinrichtung in Betrieb, die nach eingehender Beratung genau so gebaut wurde, dass sie perfekt in unsere Fertigungsprozesse und -abläufe passt. KOHLER steht für echte Ingenieurskunst.“



Manfred Stoll, Leiter Geschäftsbereich Werkstofftechnik **Inovan GmbH & Co. KG**

„KOHLER beliefert uns seit 25 Jahren mit Richt- und Umwickelanlagen. Im Frühjahr 2012 haben wir erneut in KOHLER investiert und eine Wechselschneidrichtmaschine angekauft. Die innovativen Konzepte und die Perfektion in der Beratung, der Planung und Umsetzung sprechen für KOHLER. Das gilt auch für den optimalen Service des Unternehmens.“







---

**KOHLER Maschinenbau GmbH**  
Einsteinallee 7  
77933 Lahr, Germany  
Telefon: +49 / (0)7821 / 6339 - 0  
Telefax: +49 / (0)7821 / 62585  
info@kohler-germany.com  
www.kohler-germany.com